

Prototypefremstilling - ydelseskatalog

Syv ydelsesområder til prototyper og små serier i plast og metal. Teknologi, materialer, tolerancer og fremstillingstid tilpasses det enkelte projekt.



Dansk

sales@plastexpert.pl

Indholdsfortegnelse

TH90	3	ABLD120 · 230 l	53
TH110	4	YDB-2L-2	54
TH130	5	YDB-2L-4	55
TH160	6	YDB-5L	56
TH180	7	YDB-6L-2	57
TH210	8	YDB-10L	58
TH260	9	YDB-20L	59
TH280	10	YDB-5L-1	60
TH320	11	YDB-5L-2	61
TH400	12	YDB-10L-1	62
TH450	13	YDB-2	63
TH500	14	YDB-2A	64
TH600	15	YDB-2 (Jars)	65
TH730	16	YDB-2A (Jars)	66
TH900	17	YDB-4	67
TH1200	18	YDB-4A	68
TH1400	19	YDB-6	69
TH1700	20	YDB-6A	70
TH2200	21	YDB-A5L	71
TH160PET	22	YDB-A25L	72
TH210PET	23	YDBA-1L-2	73
TH260PET	24	YDBA-2L-2	74
TH280PET	25	YDBA-2	75
TH320PET	26	YDBA-1L-4	76
TH450PET	27	YDBA-2L-4	77
TH90PVC	28	YDBA-4	78
TH110PVC	29	YDBA-1L-6	79
TH130PVC	30	YDBA-2L-6	80
TH160PVC	31	YDBA-5L	81
TH180PVC	32	YDBA-10L	82
TH210PVC	33	YDBA-20L	83
TH260PVC	34	YDBA-5L-2	84
TH280PVC	35	YDBA-10L-2	85
TH320PVC	36	YDBA-2L	86
TH400PVC	37	FG4	87
TH450PVC	38	FGX4	88
TH500PVC	39	FG6	89
TH600PVC	40	FGX6	90
TH730PVC	41	FG8	91
ABLB65	42	FGX8	92
ABLB65II	43	IBM35	93
ABLB75I	44	IBM45	94
ABLB75II	45	IBM55 Hybrid	95
ABLB90I	46	IBM65	96
ABLB90II · 16 l	47	IBM75	97
ABLB90II · 20 l	48	Forme til bilindustrien	98
ABLD80 · 25 l	49	Forme til husholdningsapparater	99
ABLD80 · 30 l	50	Forme til medicinske produkter	100
ABLD90	51	Sprawdź pomysł. Przyspiesz wdrożenie.	101
ABLD120 · 160 l	52		

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH90



Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 900 kN

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH90 har en lukkekraft på 900 kN og snekkevarianter med diameter på 30-40 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

900 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH90 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 30 mm · B: 35 mm · C: 40 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,5 · B: 22 · C: 19,2
Skudvolumen	A: 120 cm ³ · B: 163 cm ³ · C: 214 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 109 g · B: 149 g · C: 194 g
Indsprøjtningstryk	A: 264 MPa · B: 194 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	250 omdr./min
Lukkekraft	900 kN
Åbningsslag	345 mm
Søjleafstand	370 × 370 mm
Maksimal formhøjde	380 mm
Mindste formhøjde	170 mm
Udstøderslag	91 mm
Udstøderkraft	38 kN
Servodrevets effekt	15 kW
Varmelegemernes effekt	7,2 kW
Olietankens volumen	157 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,1 × 1,10 × 1,80 m
Maskinvægt	3,5 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH110

**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 1100 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH110 har en lukkekraft på 1100 kN og snekkevarianter med diameter på 38-45 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

1100 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH110 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 24 · B: 21,6 · C: 20,2
Skudvolumen	A: 206 cm³ · B: 252 cm³ · C: 289 cm³
Skudvægt (PS)	A: 185 g · B: 227 g · C: 260 g
Indsprøjtningstryk	A: 200 MPa · B: 163 MPa · C: 143 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	1100 kN
Åbningsslag	360 mm
Søjleafstand	430 × 380 mm
Maksimal formhøjde	430 mm
Mindste formhøjde	170 mm
Udstøderslag	120 mm
Udstøderkraft	45 kN
Driveffekt	15 kW
Varmelegemernes effekt	7,3 kW
Olietankens volumen	215 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,70 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvægt	3,9 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH130

**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
1300 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH130 har en lukkekraft på 1300 kN og snekkevarianter med diameter på 38-45 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

1300 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH130 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 24,1 · B: 21,7 · C: 20,2
Skudvolumen	A: 193 cm³ · B: 235 cm³ · C: 270 cm³
Skudvægt (PS)	A: 178 g · B: 217 g · C: 249 g
Indsprøjtningstryk	A: 226 MPa · B: 185 MPa · C: 161 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	1300 kN
Åbningsslag	390 mm
Søjleafstand	430 × 430 mm
Maksimal formhøjde	460 mm
Mindste formhøjde	180 mm
Udstøderslag	118 mm
Udstøderkraft	53 kN
Servodrevets effekt	19 kW
Varmelegemernes effekt	7,4 kW
Olietankens volumen	220 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,82 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvægt	4,4 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH160

**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 1600 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH160 har en lukkekraft på 1600 kN og snekkevarianter med diameter på 42-50 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

1600 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH160 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 42 mm · B: 45 mm · C: 50 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 19,6
Skudvolumen	A: 325 cm³ · B: 374 cm³ · C: 461 cm³
Skudvægt (PS)	A: 296 g · B: 340 g · C: 420 g
Indsprøjtningstryk	A: 218 MPa · B: 190 MPa · C: 154 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	1600 kN
Åbningsslag	435 mm
Søjleafstand	480 × 480 mm
Maksimal formhøjde	550 mm
Mindste formhøjde	210 mm
Udstøderslag	135 mm
Udstøderkraft	62 kN
Servodrevets effekt	25 kW
Varmelegemernes effekt	9,9 kW
Olietankens volumen	300 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maskinvægt	5,3 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH180


**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
1800 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH180 har en lukkekraft på 1800 kN og snekkevarianter med diameter på 45-55 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

1800 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH180 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skudvolumen	A: 342 cm³ · B: 421 cm³ · C: 510 cm³
Skudvægt (PS)	A: 311 g · B: 384 g · C: 465 g
Indsprøjtningstryk	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	1800 kN
Åbningsslag	460 mm
Søjleafstand	515 × 475 mm
Maksimal formhøjde	550 mm
Mindste formhøjde	210 mm
Udstøderslag	135 mm
Udstøderkraft	62 kN
Servodrevets effekt	25 kW
Varmelegemernes effekt	11,5 kW
Olietankens volumen	305 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	5,40 × 1,45 × 2,25 m
Maskinvægt	5,8 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH210

Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
2100 kN

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH210 har en lukkekraft på 2100 kN og snekkevarianter med diameter på 45-55 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

2100 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH210 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skudvolumen	A: 382 cm ³ · B: 471 cm ³ · C: 570 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 347 g · B: 429 g · C: 519 g
Indsprøjtningstryk	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	2100 kN
Åbningsslag	490 mm
Søjleafstand	530 × 530 mm
Maksimal formhøjde	550 mm
Mindste formhøjde	220 mm
Udstøderslag	146 mm
Udstøderkraft	80 kN
Servodrevets effekt	31 kW
Varmelegemernes effekt	11,5 kW
Olietankens volumen	310 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Maskinvægt	6,7 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH260

Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
2600 kN

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH260 har en lukkekraft på 2600 kN og snekkevarianter med diameter på 55-65 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

2600 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH260 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 55 mm · B: 60 mm · C: 65 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 24,1 · B: 22 · C: 20,3
Skudvolumen	A: 641 cm ³ · B: 763 cm ³ · C: 596 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 584 g · B: 695 g · C: 815 g
Indsprøjtningstryk	A: 202 MPa · B: 170 MPa · C: 145 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	220 omdr./min
Lukkekraft	2600 kN
Åbningsslag	560 mm
Søjleafstand	575 × 575 mm
Maksimal formhøjde	580 mm
Mindste formhøjde	220 mm
Udstøderslag	135 mm
Udstøderkraft	91 kN
Servodrevets effekt	31 kW
Varmelegemernes effekt	13,5 kW
Olietankens volumen	330 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Maskinvægt	8,1 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet. Skudvolumen for variant C (596 cm³) skal bekræftes på grund af uoverensstemmelser i katalogdataene.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH280


**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
2800 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH280 har en lukkekraft på 2800 kN og snekkevarianter med diameter på 60-70 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

2800 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH280 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 60 mm · B: 65 mm · C: 70 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,2
Skudvolumen	A: 777 cm³ · B: 912 cm³ · C: 1058 cm³
Skudvægt (PS)	A: 707 g · B: 830 g · C: 963 g
Indsprøjtningstryk	A: 210 MPa · B: 176 MPa · C: 150 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	200 omdr./min
Lukkekræft	2800 kN
Åbningsslag	590 mm
Søjleafstand	625 × 625 mm
Maksimal formhøjde	630 mm
Mindste formhøjde	220 mm
Udstøderslag	150 mm
Udstøderkraft	91 kN
Servodrevets effekt	31 kW
Varmelegemernes effekt	18,3 kW
Olietankens volumen	450 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Maskinvægt	9,1 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH320

Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
3200 kN

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH320 har en lukkekraft på 3200 kN og snekkevarianter med diameter på 65-75 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

3200 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH320 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 65 mm · B: 70 mm · C: 75 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,6
Skudvolumen	A: 1161 cm ³ · B: 1347 cm ³ · C: 1546 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 1057 g · B: 1226 g · C: 1407 g
Indsprøjtningstryk	A: 208 MPa · B: 179 MPa · C: 156 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	192 omdr./min
Lukkekræft	3200 kN
Åbningsslag	720 mm
Søjleafstand	730 × 680 mm
Maksimal formhøjde	680 mm
Mindste formhøjde	300 mm
Udstøderslag	160 mm
Udstøderkræft	102 kN
Servodrevets effekt	50 kW
Varmelegemernes effekt	22,8 kW
Olietankens volumen	690 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Maskinvægt	12,7 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH400

Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
4000 kN

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH400 har en lukkekraft på 4000 kN og snekkevarianter med diameter på 70-80 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

4000 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH400 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skudvolumen	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Indsprøjtningstryk	A: 199 MPa · B: 173 MPa · C: 152 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	170 omdr./min
Lukkekræft	4000 kN
Åbningsslag	720 mm
Søjleafstand	730 × 730 mm
Maksimal formhøjde	800 mm
Mindste formhøjde	330 mm
Udstøderslag	180 mm
Udstøderkræft	113 kN
Servodrevets effekt	62 kW
Varmelegemernes effekt	29,50 kW
Olietankens volumen	770 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	7,40 × 1,90 × 2,35 m
Maskinvægt	14,7 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH450

**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 4500 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH450 har en lukkekraft på 4500 kN og snækkevarianter med diameter på 70-80 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

4500 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH450 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skudvolumen	A: 1501 cm³ · B: 1723 cm³ · C: 1960 cm³
Skudvægt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Indsprøjtningstryk	A: 194 MPa · B: 169 MPa · C: 149 MPa
Maksimalt snækkeomdrejningstal	170 omdr./min
Lukkekraft	4500 kN
Åbningsslag	800 mm
Søjleafstand	830 × 780 mm
Maksimal formhøjde	800 mm
Mindste formhøjde	330 mm
Udstøderslag	200 mm
Udstøderkraft	113 kN
Servodrevets effekt	62 kW
Varmelegemernes effekt	29,50 kW
Olietankens volumen	950 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Maskinvægt	17,4 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH500


**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
5000 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH500 har en lukkekraft på 5000 kN og snækkevarianter med diameter på 75-85 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

5000 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH500 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 75 mm · B: 80 mm · C: 85 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,1 · B: 21,7 · C: 20,4
Skudvolumen	A: 1727 cm³ · B: 1965 cm³ · C: 2219 cm³
Skudvægt (PS)	A: 1572 g · B: 1788 g · C: 2019 g
Indsprøjtningstryk	A: 186 MPa · B: 164 MPa · C: 145 MPa
Maksimalt snækkeomdrejningstal	138 omdr./min
Lukkekraft	5000 kN
Åbningsslag	860 mm
Søjleafstand	870 × 810 mm
Maksimal formhøjde	830 mm
Mindste formhøjde	350 mm
Udstøderslag	241 mm
Udstøderkraft	152 kN
Servodrevets effekt	50 + 31 kW
Varmelegemernes effekt	33,50 kW
Olietankens volumen	950 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	8,50 × 2,20 × 2,80 m
Maskinvægt	21,8 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH600


**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
6000 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH600 har en lukkekraft på 6000 kN og snekkevarianter med diameter på 90-100 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

6000 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH600 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 100 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,2 · B: 22 · C: 20,9
Skudvolumen	A: 2544 cm³ · B: 2834 cm³ · C: 3140 cm³
Skudvægt (PS)	A: 2315 g · B: 2579 g · C: 2857 g
Indsprøjtningstryk	A: 184 MPa · B: 165 MPa · C: 149 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	150 omdr./min
Lukkekraft	6000 kN
Åbningsslag	910 mm
Søjleafstand	930 × 875 mm
Maksimal formhøjde	900 mm
Mindste formhøjde	350 mm
Udstøderslag	295 mm
Udstøderkraft	152 kN
Servodrevets effekt	50 + 31 kW
Varmelegemernes effekt	42,8 kW
Olietankens volumen	950 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	10,20 × 2,20 × 2,71 m
Maskinvægt	26,9 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH730


**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
7300 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH730 har en lukkekraft på 7300 kN og snekkevarianter med diameter på 90-110 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

7300 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH730 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 25,3 · B: 24 · C: 21,7 · D: 20,7
Skudvolumen	A: 2925 cm³ · B: 3259 cm³ · C: 3982 cm³ · D: 4369 cm³
Skudvægt (PS)	A: 2662 g · B: 2966 g · C: 3623 g · D: 3977 g
Indsprøjtningstryk	A: 194 MPa · B: 174 MPa · C: 143 MPa · D: 130 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	150 omdr./min
Lukkekraft	7300 kN
Åbningsslag	1000 mm
Søjleafstand	1020 × 970 mm
Maksimal formhøjde	960 mm
Mindste formhøjde	400 mm
Udstøderslag	280 mm
Udstøderkraft	212 kN
Servodrevets effekt	50 + 50 kW
Varmelegemernes effekt	54,3 kW
Olietankens volumen	1000 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	11,43 × 2,4 × 3,14 m
Maskinvægt	33 t

Betegnelserne A, B, C og D angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH900


**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
9000 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH900 har en lukkekraft på 9000 kN og snekkevarianter med diameter på 95-110 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

9000 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH900 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 95 mm · B: 100 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 24,2 · B: 23 · C: 21,9 · D: 20,9
Skudvolumen	A: 3544 cm³ · B: 3927 cm³ · C: 4330 cm³ · D: 4749 cm³
Skudvægt (PS)	A: 3225 g · B: 3574 g · C: 3941 g · D: 4322 g
Indsprøjtningstryk	A: 190 MPa · B: 171 MPa · C: 155 MPa · D: 141 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	150 omdr./min
Lukkekraft	9000 kN
Åbningsslag	1100 mm
Søjleafstand	1125 × 1085 mm
Maksimal formhøjde	1100 mm
Mindste formhøjde	500 mm
Udstøderslag	335 mm
Udstøderkraft	216 kN
Servodrevets effekt	50 + 50 kW
Varmelegemernes effekt	82,20 kW
Olietankens volumen	1315 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	11,70 × 2,80 × 3,00 m
Maskinvægt	42 t

Betegnelserne A, B, C og D angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH1200

Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
12000 kN

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH1200 har en lukkekraft på 12000 kN og snekkevarianter med diameter på 105-135 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

12000 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH1200 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 105 mm · B: 115 mm · C: 125 mm · D: 135 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 22 · B: 20 · C: 19 · D: 17
Skudvolumen	A: 4814 cm ³ · B: 5775 cm ³ · C: 6823 cm ³ · D: 7958 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 4381 g · B: 5255 g · C: 6209 g · D: 7242 g
Indsprøjtningstryk	A: 208 MPa · B: 173 MPa · C: 147 MPa · D: 126 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	125 omdr./min
Lukkekraft	12000 kN
Åbningsslag	1250 mm
Søjleafstand	1260 × 1200 mm
Maksimal formhøjde	1300 mm
Mindste formhøjde	500 mm
Udstøderslag	325 mm
Udstøderkraft	245 kN
Servodrevets effekt	62 + 62 kW
Varmelegemernes effekt	60,00 kW
Olietankens volumen	2000 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	11,50 × 2,60 × 2,85 m
Maskinvægt	55 t

Betegnelserne A, B, C og D angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH1400


**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
14000 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH1400 har en lukkekraft på 14000 kN og snekkevarianter med diameter på 110-140 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

14000 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH1400 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 110 mm · B: 120 mm · C: 130 mm · D: 140 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Skudvolumen	A: 5987 cm³ · B: 7125 cm³ · C: 8362 cm³ · D: 9698 cm³
Skudvægt (PS)	A: 5448 g · B: 6484 g · C: 7610 g · D: 8825 g
Indsprøjtningstryk	A: 213 MPa · B: 179 MPa · C: 152 MPa · D: 131 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	125 omdr./min
Lukkekraft	14000 kN
Åbningsslag	1350 mm
Søjleafstand	1360 × 1300 mm
Maksimal formhøjde	1400 mm
Mindste formhøjde	600 mm
Udstøderslag	360 mm
Udstøderkraft	264 kN
Servodrevets effekt	50 × 3 kW
Varmelegemernes effekt	87,00 kW
Olietankens volumen	1672 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	14,10 × 3,10 × 3,10 m
Maskinvægt	80 t

Betegnelserne A, B, C og D angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH1700

Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
17000 kN

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH1700 har en lukkekraft på 17000 kN og snekkevarianter med diameter på 120-150 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

17000 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH1700 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 120 mm · B: 130 mm · C: 140 mm · D: 150 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Skudvolumen	A: 7687 cm ³ · B: 9021 cm ³ · C: 10462 cm ³ · D: 12011 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 6995 g · B: 8209 g · C: 9521 g · D: 10930 g
Indsprøjtningstryk	A: 222 MPa · B: 189 MPa · C: 163 MPa · D: 142 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	100 omdr./min
Lukkekraft	17000 kN
Åbningsslag	1580 mm
Søjleafstand	1620 × 1480 mm
Maksimal formhøjde	1550 mm
Mindste formhøjde	650 mm
Udstøderslag	425 mm
Udstøderkraft	400 kN
Servodrevets effekt	62 × 3 kW
Varmelegemernes effekt	106,00 kW
Olietankens volumen	2000 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	16,30 × 3,60 × 3,50 m
Maskinvægt	118 t

Betegnelserne A, B, C og D angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / UNIVERSELLE SERVOMASKINER

TH2200


**Universel sprøjtestøbemaskine - lukkekraft
22000 kN**

Servohydraulisk sprøjtestøbemaskine til fremstilling af termoplastprodukter. Model TH2200 har en lukkekraft på 22000 kN og snekkevarianter med diameter på 130-160 mm. Plastificeringsenheden vælges ud fra materiale, skudvægt og den krævede produktgeometri.

22000 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH2200 - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 130 mm · B: 140 mm · C: 150 mm · D: 160 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Skudvolumen	A: 9950 cm³ · B: 11540 cm³ · C: 13247 cm³ · D: 15072 cm³
Skudvægt (PS)	A: 9054 g · B: 10501 g · C: 12055 g · D: 13716 g
Indsprøjtningstryk	A: 199 MPa · B: 171 MPa · C: 149 MPa · D: 131 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	100 omdr./min
Lukkekraft	22000 kN
Åbningsslag	1900 mm
Søjleafstand	1800 × 1600 mm
Maksimal formhøjde	1700 mm
Mindste formhøjde	650 mm
Udstøderslag	450 mm
Udstøderkraft	450 kN
Servodrevets effekt	62 × 4 kW
Varmelegemernes effekt	120 kW
Olietankens volumen	3500 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	16,80 × 3,80 × 4,30 m
Maskinvægt	130 t

Betegnelserne A, B, C og D angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PET-PRÆFORME

TH160PET



Sprøjtestøbemaskine til PET-præforme - lukkekraft 1600 kN

Model TH160PET er beregnet til fremstilling af PET-præforme. Plastificeringsenheden med en 55 mm snekke arbejder med et lukkesystem med en kraft på 1600 kN. Formkonfiguration og periferiudstyr vælges ud fra præformens vægt og det planlagte antal kaviteter.

1600 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH160PET - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	55 mm
Snekkens L/D-forhold	26
Skudvolumen	510 cm ³
Skudvægt (katalogværdi)	605 g
Indsprøjtningstryk	148 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	1600 kN
Åbningsslag	435 mm
Søjleafstand	480 × 480 mm
Maksimal formhøjde	550 mm
Mindste formhøjde	210 mm
Udstøderslag	135 mm
Udstøderkraft	62 kN
Driveffekt	25 kW
Varmelegemernes effekt	9,9 kW
Olietankens volumen	300 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maskinvægt	5,3 t

Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet. Referencematerialet for katalogets skudvægt skal bekræftes.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PET-PRÆFORME

TH210PET


**Sprøjtestøbemaskine til PET-præforme -
lukkekraft 2100 kN**

Model TH210PET er beregnet til fremstilling af PET-præforme. Plastificeringsenheden med en 60 mm snekke arbejder med et lukkesystem med en kraft på 2100 kN. Formkonfiguration og periferiudstyr vælges ud fra præformens vægt og det planlagte antal kaviteter.

2100 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH210PET - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	60 mm
Snekkens L/D-forhold	26
Skudvolumen	763 cm ³
Skudvægt (katalogværdi)	903 g
Indsprøjtningstryk	170 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	2100 kN
Åbningsslag	490 mm
Søjleafstand	530 × 530 mm
Maksimal formhøjde	550 mm
Mindste formhøjde	220 mm
Udstøderslag	146 mm
Udstøderkraft	80 kN
Driveffekt	31 kW
Varmelegemernes effekt	11,5 kW
Olietankens volumen	310 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Maskinvægt	6,7 t

Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet. Referencematerialet for katalogets skudvægt skal bekræftes.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PET-PRÆFORME

TH260PET



Sprøjtestøbemaskine til PET-præforme - lukkekraft 2600 kN

Model TH260PET er beregnet til fremstilling af PET-præforme. Plastificeringsenheden med en 70 mm snekke arbejder med et lukkesystem med en kraft på 2600 kN. Formkonfiguration og periferiudstyr vælges ud fra præformens vægt og det planlagte antal kaviteter.

2600 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH260PET - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	70 mm
Snekkens L/D-forhold	26
Skudvolumen	1058 cm ³
Skudvægt (katalogværdi)	1250 g
Indsprøjtningstryk	150 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	220 omdr./min
Lukkekraft	2600 kN
Åbningsslag	560 mm
Søjleafstand	575 × 575 mm
Maksimal formhøjde	580 mm
Mindste formhøjde	220 mm
Udstøderslag	135 mm
Udstøderkraft	91 kN
Driveffekt	31 kW
Varmelegemernes effekt	13,5 kW
Olietankens volumen	330 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Maskinvægt	8,1 t

Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet. Referencematerialet for katalogets skudvægt skal bekræftes.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PET-PRÆFORME

TH280PET



Sprøjtestøbemaskine til PET-præforme - lukkekraft 2800 kN

Model TH280PET er beregnet til fremstilling af PET-præforme. Plastificeringsenheden med en 75 mm snekke arbejder med et lukkesystem med en kraft på 2800 kN. Formkonfiguration og periferiudstyr vælges ud fra præformens vægt og det planlagte antal kaviteter.

2800 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH280PET - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	75 mm
Snekkens L/D-forhold	26
Skudvolumen	1546 cm ³
Skudvægt (katalogværdi)	1830 g
Indsprøjtningstryk	156 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	200 omdr./min
Lukkekraft	2800 kN
Åbningsslag	590 mm
Søjleafstand	625 × 625 mm
Maksimal formhøjde	630 mm
Mindste formhøjde	220 mm
Udstøderslag	150 mm
Udstøderkraft	91 kN
Driveffekt	31 kW
Varmelegemernes effekt	18,3 kW
Olietankens volumen	450 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Maskinvægt	9,1 t

Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet. Referencematerialet for katalogets skudvægt skal bekræftes.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PET-PRÆFORME

TH320PET


**Sprøjtestøbemaskine til PET-præforme -
lukkekraft 3200 kN**

Model TH320PET er beregnet til fremstilling af PET-præforme. Plastificeringsenheden med en 80 mm snekke arbejder med et lukkesystem med en kraft på 3200 kN. Formkonfiguration og periferiudstyr vælges ud fra præformens vægt og det planlagte antal kaviteter.

3200 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH320PET - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	80 mm
Snekkens L/D-forhold	26
Skudvolumen	1960 cm ³
Skudvægt (katalogværdi)	2320 g
Indsprøjtningstryk	152 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	192 omdr./min
Lukkekraft	3200 kN
Åbningsslag	720 mm
Søjleafstand	730 × 680 mm
Maksimal formhøjde	680 mm
Mindste formhøjde	300 mm
Udstøderslag	160 mm
Udstøderkraft	102 kN
Driveffekt	50 kW
Varmelegemernes effekt	22,8 kW
Olietankens volumen	690 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Maskinvægt	12,7 t

Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet. Referencematerialet for katalogets skudvægt skal bekræftes.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PET-PRÆFORME

TH450PET

**Sprøjttestøbemaskine til PET-præforme - lukkekraft 4500 kN**

Model TH450PET er beregnet til fremstilling af PET-præforme. Plastificeringsenheden med en 85 mm snekke arbejder med et lukkesystem med en kraft på 4500 kN. Formkonfiguration og periferiudstyr vælges ud fra præformens vægt og det planlagte antal kaviteter.

4500 kN

lukkekraft

Sprøjttestøbemaskine TH450PET - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	85 mm
Snekkens L/D-forhold	20,4
Skudvolumen	2219 cm ³
Skudvægt (katalogværdi)	2625 g
Indsprøjtningstryk	145 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	170 omdr./min
Lukkekraft	4500 kN
Åbningsslag	800 mm
Søjleafstand	830 × 780 mm
Maksimal formhøjde	800 mm
Mindste formhøjde	330 mm
Udstøderslag	200 mm
Udstøderkraft	113 kN
Driveffekt	62 kW
Varmelegemernes effekt	29,50 kW
Olietankens volumen	950 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Maskinvægt	17,4 t

Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet. Referencematerialet for katalogets skudvægt skal bekræftes.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH90PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 900 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH90PVC har en lukkekraft på 900 kN og snekkevarianter med diameter på 30-40 mm. Snekke og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

900 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH90PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 30 mm · B: 35 mm · C: 40 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,5 · B: 22 · C: 19,2
Skudvolumen	A: 120 cm ³ · B: 163 cm ³ · C: 214 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 109 g · B: 149 g · C: 194 g
Indsprøjtningstryk	A: 264 MPa · B: 194 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	250 omdr./min
Lukkekraft	900 kN
Åbningsslag	345 mm
Søjleafstand	370 × 370 mm
Maksimal formhøjde	380 mm
Mindste formhøjde	170 mm
Udstøderslag	91 mm
Udstøderkraft	38 kN
Servodrevets effekt	15 kW
Varmelegemernes effekt	7,2 kW
Olietankens volumen	157 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,1 × 1,10 × 1,80 m
Maskinvægt	3,5 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH110PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 1100 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH110PVC har en lukkekraft på 1100 kN og snækkevarianter med diameter på 38-45 mm. Snække og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

1100 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH110PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 24 · B: 21,6 · C: 20,2
Skudvolumen	A: 206 cm ³ · B: 252 cm ³ · C: 289 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 185 g · B: 227 g · C: 260 g
Indsprøjtningstryk	A: 200 MPa · B: 163 MPa · C: 143 MPa
Maksimalt snækkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	1100 kN
Åbningsslag	360 mm
Søjleafstand	430 × 380 mm
Maksimal formhøjde	430 mm
Mindste formhøjde	170 mm
Udstøderslag	120 mm
Udstøderkraft	45 kN
Driveffekt	15 kW
Varmelegemernes effekt	7,3 kW
Olietankens volumen	215 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,70 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvægt	3,9 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH130PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 1300 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH130PVC har en lukkekraft på 1300 kN og snekkevarianter med diameter på 38-45 mm. Snekke og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

1300 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH130PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 24,1 · B: 21,7 · C: 20,2
Skudvolumen	A: 193 cm ³ · B: 235 cm ³ · C: 270 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 178 g · B: 217 g · C: 249 g
Indsprøjtningstryk	A: 226 MPa · B: 185 MPa · C: 161 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	1300 kN
Åbningsslag	390 mm
Søjleafstand	430 × 430 mm
Maksimal formhøjde	460 mm
Mindste formhøjde	180 mm
Udstøderslag	118 mm
Udstøderkraft	53 kN
Servodrevets effekt	19 kW
Varmelegemernes effekt	7,4 kW
Olietankens volumen	220 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,82 × 1,28 × 2,10 m
Maskinvægt	4,4 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH160PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 1600 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH160PVC har en lukkekraft på 1600 kN og snækkevarianter med diameter på 42-50 mm. Snække og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

1600 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH160PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 42 mm · B: 45 mm · C: 50 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 19,6
Skudvolumen	A: 325 cm ³ · B: 374 cm ³ · C: 461 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 296 g · B: 340 g · C: 420 g
Indsprøjtningstryk	A: 218 MPa · B: 190 MPa · C: 154 MPa
Maksimalt snækkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	1600 kN
Åbningsslag	435 mm
Søjleafstand	480 × 480 mm
Maksimal formhøjde	550 mm
Mindste formhøjde	210 mm
Udstøderslag	135 mm
Udstøderkraft	62 kN
Servodrevets effekt	25 kW
Varmelegemernes effekt	9,9 kW
Olietankens volumen	300 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maskinvægt	5,3 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH180PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 1800 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH180PVC har en lukkekraft på 1800 kN og snekkevarianter med diameter på 45-55 mm. Snekke og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

1800 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH180PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skudvolumen	A: 342 cm ³ · B: 421 cm ³ · C: 510 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 311 g · B: 384 g · C: 465 g
Indsprøjtningstryk	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	1800 kN
Åbningsslag	460 mm
Søjleafstand	515 × 475 mm
Maksimal formhøjde	550 mm
Mindste formhøjde	210 mm
Udstøderslag	135 mm
Udstøderkraft	62 kN
Servodrevets effekt	25 kW
Varmelegemernes effekt	11,5 kW
Olietankens volumen	305 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	5,40 × 1,45 × 2,25 m
Maskinvægt	5,8 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH210PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 2100 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH210PVC har en lukkekraft på 2100 kN og snækkevarianter med diameter på 45-55 mm. Snække og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

2100 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH210PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Skudvolumen	A: 382 cm ³ · B: 471 cm ³ · C: 570 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 347 g · B: 429 g · C: 519 g
Indsprøjtningstryk	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Maksimalt snækkeomdrejningstal	240 omdr./min
Lukkekraft	2100 kN
Åbningsslag	490 mm
Søjleafstand	530 × 530 mm
Maksimal formhøjde	550 mm
Mindste formhøjde	220 mm
Udstøderslag	146 mm
Udstøderkraft	80 kN
Servodrevets effekt	31 kW
Varmelegemernes effekt	11,5 kW
Olietankens volumen	310 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Maskinvægt	6,7 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH260PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 2600 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH260PVC har en lukkekraft på 2600 kN og snekkevarianter med diameter på 55-65 mm. Snekke og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

2600 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH260PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 55 mm · B: 60 mm · C: 65 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 24,1 · B: 22 · C: 20,3
Skudvolumen	A: 641 cm ³ · B: 763 cm ³ · C: 596 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 584 g · B: 695 g · C: 815 g
Indsprøjtningstryk	A: 202 MPa · B: 170 MPa · C: 145 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	220 omdr./min
Lukkekraft	2600 kN
Åbningsslag	560 mm
Søjleafstand	575 × 575 mm
Maksimal formhøjde	580 mm
Mindste formhøjde	220 mm
Udstøderslag	135 mm
Udstøderkraft	91 kN
Servodrevets effekt	31 kW
Varmelegemernes effekt	13,5 kW
Olietankens volumen	330 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Maskinvægt	8,1 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet. Skudvolumen for variant C (596 cm³) skal bekræftes på grund af uoverensstemmelser i katalogdataene.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH280PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 2800 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH280PVC har en lukkekraft på 2800 kN og snekkevarianter med diameter på 60-70 mm. Snekke og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

2800 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH280PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 60 mm · B: 65 mm · C: 70 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,2
Skudvolumen	A: 777 cm ³ · B: 912 cm ³ · C: 1058 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 707 g · B: 830 g · C: 963 g
Indsprøjtningstryk	A: 210 MPa · B: 176 MPa · C: 150 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	200 omdr./min
Lukkekraft	2800 kN
Åbningsslag	590 mm
Søjleafstand	625 × 625 mm
Maksimal formhøjde	630 mm
Mindste formhøjde	220 mm
Udstøderslag	150 mm
Udstøderkraft	91 kN
Servodrevets effekt	31 kW
Varmelegemernes effekt	18,3 kW
Olietankens volumen	450 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Maskinvægt	9,1 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH320PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 3200 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH320PVC har en lukkekraft på 3200 kN og snekkevarianter med diameter på 65-75 mm. Snekke og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

3200 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH320PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 65 mm · B: 70 mm · C: 75 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,6
Skudvolumen	A: 1161 cm ³ · B: 1347 cm ³ · C: 1546 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 1057 g · B: 1226 g · C: 1407 g
Indsprøjtningstryk	A: 208 MPa · B: 179 MPa · C: 156 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	192 omdr./min
Lukkekræft	3200 kN
Åbningsslag	720 mm
Søjleafstand	730 × 680 mm
Maksimal formhøjde	680 mm
Mindste formhøjde	300 mm
Udstøderslag	160 mm
Udstøderkraft	102 kN
Servodrevets effekt	50 kW
Varmelegemernes effekt	22,8 kW
Olietankens volumen	690 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	6,90 × 1,85 × 2,35 m
Maskinvægt	12,7 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH400PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 4000 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH400PVC har en lukkekraft på 4000 kN og snækkevarianter med diameter på 70-80 mm. Snække og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

4000 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH400PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skudvolumen	A: 1501 cm ³ · B: 1723 cm ³ · C: 1960 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Indsprøjtningstryk	A: 199 MPa · B: 173 MPa · C: 152 MPa
Maksimalt snækkeomdrejningstal	170 omdr./min
Lukkekraft	4000 kN
Åbningsslag	720 mm
Søjleafstand	730 × 730 mm
Maksimal formhøjde	800 mm
Mindste formhøjde	330 mm
Udstøderslag	180 mm
Udstøderkraft	113 kN
Servodrevets effekt	62 kW
Varmelegemernes effekt	29,50 kW
Olietankens volumen	770 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	7,40 × 1,90 × 2,35 m
Maskinvægt	14,7 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH450PVC

**PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 4500 kN**

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH450PVC har en lukkekraft på 4500 kN og snækkevarianter med diameter på 70-80 mm. Snække og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

4500 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH450PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Skudvolumen	A: 1501 cm³ · B: 1723 cm³ · C: 1960 cm³
Skudvægt (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Indsprøjtningstryk	A: 194 MPa · B: 169 MPa · C: 149 MPa
Maksimalt snækkeomdrejningstal	170 omdr./min
Lukkekraft	4500 kN
Åbningsslag	800 mm
Søjleafstand	830 × 780 mm
Maksimal formhøjde	800 mm
Mindste formhøjde	330 mm
Udstøderslag	200 mm
Udstøderkraft	113 kN
Servodrevets effekt	62 kW
Varmelegemernes effekt	29,50 kW
Olietankens volumen	950 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Maskinvægt	17,4 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH500PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 5000 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH500PVC har en lukkekraft på 5000 kN og snækkevarianter med diameter på 75-85 mm. Snække og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

5000 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH500PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 75 mm · B: 80 mm · C: 85 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,1 · B: 21,7 · C: 20,4
Skudvolumen	A: 1727 cm ³ · B: 1965 cm ³ · C: 2219 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 1572 g · B: 1788 g · C: 2019 g
Indsprøjtningstryk	A: 186 MPa · B: 164 MPa · C: 145 MPa
Maksimalt snækkeomdrejningstal	138 omdr./min
Lukkekraft	5000 kN
Åbningsslag	860 mm
Søjleafstand	870 × 810 mm
Maksimal formhøjde	830 mm
Mindste formhøjde	350 mm
Udstøderslag	241 mm
Udstøderkraft	152 kN
Servodrevets effekt	50 + 31 kW
Varmelegemernes effekt	33,50 kW
Olietankens volumen	950 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	8,50 × 2,20 × 2,80 m
Maskinvægt	21,8 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH600PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 6000 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH600PVC har en lukkekraft på 6000 kN og snækkevarianter med diameter på 90-100 mm. Snække og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

6000 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH600PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 100 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 23,2 · B: 22 · C: 20,9
Skudvolumen	A: 2544 cm ³ · B: 2834 cm ³ · C: 3140 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 2315 g · B: 2579 g · C: 2857 g
Indsprøjtningstryk	A: 184 MPa · B: 165 MPa · C: 149 MPa
Maksimalt snækkeomdrejningstal	150 omdr./min
Lukkekraft	6000 kN
Åbningsslag	910 mm
Søjleafstand	930 × 875 mm
Maksimal formhøjde	900 mm
Mindste formhøjde	350 mm
Udstøderslag	295 mm
Udstøderkraft	152 kN
Servodrevets effekt	50 + 31 kW
Varmelegemernes effekt	42,8 kW
Olietankens volumen	950 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	10,20 × 2,20 × 2,71 m
Maskinvægt	26,9 t

Betegnelserne A, B og C angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

SPRØJTESTØBEMASKINER / TIL PVC

TH730PVC



PVC-sprøjtestøbemaskine - lukkekraft 7300 kN

Sprøjtestøbemaskine til PVC-produkter, herunder installationsfittings. Model TH730PVC har en lukkekraft på 7300 kN og snekkevarianter med diameter på 90-110 mm. Snekke og cylinder med beskyttelsesbelægning er beregnet til forarbejdning af dette materiale.

7300 kN

lukkekraft

Sprøjtestøbemaskine TH730PVC - eksempel på konfiguration fra maskinfamilien

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Snekkens L/D-forhold	A: 25,3 · B: 24 · C: 21,7 · D: 20,7
Skudvolumen	A: 2925 cm ³ · B: 3259 cm ³ · C: 3982 cm ³ · D: 4369 cm ³
Skudvægt (PS)	A: 2662 g · B: 2966 g · C: 3623 g · D: 3977 g
Indsprøjtningstryk	A: 194 MPa · B: 174 MPa · C: 143 MPa · D: 130 MPa
Maksimalt snekkeomdrejningstal	150 omdr./min
Lukkekraft	7300 kN
Åbningsslag	1000 mm
Søjleafstand	1020 × 970 mm
Maksimal formhøjde	960 mm
Mindste formhøjde	400 mm
Udstøderslag	280 mm
Udstøderkraft	212 kN
Servodrevets effekt	50 + 50 kW
Varmelegemernes effekt	54,3 kW
Olietankens volumen	1000 l
Maskinmål (længde × bredde × højde)	11,43 × 2,4 × 3,14 m
Maskinvægt	33 t

Betegnelserne A, B, C og D angiver alternative varianter af plastificeringsenheden. Dataene gælder katalogkonfigurationen. Valg af plastificeringsenhed, form og udstyr bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED ÉN STATION

ABLB65



Eksempel på konfiguration ABLB65

Maskine med én station til flasker og dunke op til 5 l

Kompakt konfiguration til emballage til rengøringsmidler, kosmetik og smøremidler. Én station og ét hoved gør det lettere at organisere produktion af kortere serier.

Systemet kan udvides med automatisk fjernelse af grater og PLC-styret smøring.

5 l

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	1
Maksimal produktvolumen	5 l
Katalogkapacitet	150-180 stk./h
Snekkediameter	65 mm
Snekkens L/D-forhold	24:1
Snekkedrevets effekt	18,5 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	6 kW
Antal varmezoner i cylinderen	3
Plastificeringskapacitet for HDPE	80 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	7,5 kW
Lukkekræft	65 kN
Formområde (katalogbetegnelse)	148-568 mm
Formsystemets mål (katalogbetegnelse)	330 × 370 mm
Maksimal hoveddiameter	160 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,6 m³/min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	50 l/min
Maskinmål (længde × bredde × højde)	3,1 × 1,5 × 2,7 m
Maskinvægt	5,5 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED TO STATIONER

ABLB65II



Eksempel på konfiguration ABLB65II

To stationer til emballage op til 4 l

Maskine til serieproduktion af tekniske flasker og emballage til husholdningskemikalier. Systemet med to stationer muliggør skiftevis formning og køling af produktet. En 65 mm snekke og katalogangivet plastificering af HDPE på 80 kg/h danner en konfiguration til små og mellemstore volumener.

4 l

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	2
Maksimal produktvolumen	4 l
Tomgangscyklus	800 × 2 cyklusser/h
Snekkediameter	65 mm
Snekkens L/D-forhold	24:1
Snekkedrevets effekt	18,5 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	5,7 kW
Antal varmezoner i cylinderen	3
Plastificeringskapacitet for HDPE	80 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	5,5 kW
Lukkekræft	45 kN
Maksimal formmål	380 × 350 mm
Fastgørelsespladernes mål	290 × 320 mm
Formens åbningsområde	150-510 mm
Maksimal hoveddiameter	170 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,7 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	65 l/min
Maskinmål (længde × bredde × højde)	3,9 × 2,2 × 2,6 m
Maskinvægt	6,5 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED ÉN STATION

ABLB75I



Eksempel på konfiguration ABLB75I

Én station og volumener op til 8 l

Konfiguration til større flasker, dunke og hule tekniske produkter. Ét hoved og én station håndterer emballager af PE, PP og andre materialer, som er godkendt til den pågældende konfiguration. Der findes løsninger til automatisk fjernelse af grater og til produkter med niveaustribe.

8 l

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	1
Maksimal produktvolumen	8 l
Katalogkapacitet	120 stk./h
Snekkediameter	75 mm
Snekkens L/D-forhold	24:1
Snekkedrevets effekt	22 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	6 kW
Antal varmezoner i cylinderen	4
Plastificeringskapacitet for HDPE	100 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekræft	78 kN
Formområde (katalogbetegnelse)	188-600 mm
Formsystemets mål (katalogbetegnelse)	400 × 450 mm
Maksimal hoveddiameter	180 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,7 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	60 l/min
Maskinmål (længde × bredde × højde)	3,6 × 1,8 × 2,8 m
Maskinvægt	6,3 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED TO STATIONER

ABLB75II



Eksempel på konfiguration ABLB75II

Flaskeblæsning med to stationer op til 8 l

Løsning til dunke og tekniske emballager, der kræver ensartet produktion. Plastificeringen af HDPE er katalogangivet til 100 kg/h, og snekkens diameter er 75 mm. Konstruktionen med to stationer kombinerer formning med samtidig køling af det andet produkt. Valg af hoved og form tilpasses emballagens geometri.

8 l

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	2
Maksimal produktvolumen	8 l
Tomgangscyklus	800 × 2 cyklusser/h
Snekkediameter	75 mm
Snekkedrevets effekt	22 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	7 kW
Plastificeringskapacitet for HDPE	100 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	7,5 kW
Lukkekræft	80 kN
Maksimale formmål	400 × 420 mm
Fastgørelsespladernes mål	380 × 420 mm
Formens åbningsområde	170-520 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,8 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	80 l/min
Maskinvægt	8 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED ÉN STATION

ABLB90I



Eksempel på konfiguration i ABLB90-familien

Produktion af dunke op til 16 l på én station

Maskine til dunke, større emballager og tekniske produkter. En 90 mm snekke arbejder med et lukkesystem med en kraft på 160 kN. Konfigurationen med én station giver adgang til et stort formområde og en overskuelig betjeningsproces. Automatisering af produktudtagningen vælges efter anvendelsen.

16 l

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	1
Maksimal produktvolumen	16 l
Tomgangscyklus	700 cyklusser/h
Snekkediameter	90 mm
Snekkens L/D-forhold	24:1
Snekkebevægelses effekt	37 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	10 kW
Antal varmezoner i cylinderen	4
Plastificeringskapacitet for HDPE	130 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekræft	160 kN
Maksimal formmål	530 × 550 mm
Fastgørelsespladernes mål	530 × 550 mm
Formens åbningsområde	320-620/290-680 mm
Maksimal hoveddiameter	200 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,7 m³/min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	70 l/min
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,3 × 2,2 × 3,0 m
Maskinvægt	8 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED TO STATIONER

ABLB90II - 16 I



Eksempel på konfiguration i ABLB90-familien

To stationer til emballage op til 16 l

Variant med to stationer, snekkedrev på 45 kW og plastificeringskapacitet for HDPE på 150 kg/h. Stationernes skiftende drift gør det muligt at udnytte køletiden i den ene form til næste operation på den anden station. Konfigurationen er beregnet til gentagne serier af dunke og anden større emballage.

16 l

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	2
Maksimal produktvolumen	16 l
Tomgangscyklus	700 × 2 cyklusser/h
Snekkediameter	90 mm
Snekkens L/D-forhold	24:1
Snekkedrevets effekt	45 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	12 kW
Antal varmezoner i cylinderen	4
Plastificeringskapacitet for HDPE	150 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekræft	160 kN
Maksimal formmål	530 × 550 mm
Fastgørelsespladernes mål	530 × 550 mm
Formens åbningsområde	320-620/290-680 mm
Maksimal hoveddiameter	200 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,9 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	90 l/min
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,3 × 2,3 × 3,0 m
Maskinvægt	11 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklusserne angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED TO STATIONER

ABLB90II - 20 I



Eksempel på konfiguration ABLB90II - 20 I

Maskine med to stationer til dunke op til 20 I

Konfiguration til store emballager af PE, HDPE, PP og PVC. Den omfatter to stationer, ét hoved og en snekke med diameter på 90 mm. Den kan udvides med automatisk fjernelse af grater, PLC-styret smøring og løsninger til flerlagsprodukter.

20 I

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	2
Maksimal produktvolumen	20 I
Katalogkapacitet	2160-2400 stk./døgn
Snekkediameter	90 mm
Snekkens L/D-forhold	24:1
Snekkedrevets effekt	45 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	8 kW
Antal varmezoner i cylinderen	4
Plastificeringskapacitet for HDPE	128 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekræft	108 kN
Formområde (katalogbetegnelse)	240-660 mm
Formsystemets mål (katalogbetegnelse)	530 × 550 mm
Maksimal hoveddiameter	180 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,9 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	90 l/min
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,2 × 3 × 3,1 m
Maskinvægt	11 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED ÉN STATION

ABLD80 - 25 I



Eksempel på konfiguration af ABLD80

Akkumulatorhoved til dunke op til 25 l

Maskine med én station til dunke, tanke og tekniske emballager. Akkumulatorhovedet opsamler smeltet materiale, før slangen formes. Vægtykkelsesstyringen understøtter materialefordeling efter produktets geometri. Blæsning nedefra og automatisk smøring indgår i den beskrevne konfiguration.

25 I

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	1
Maksimal produktvolumen	25 I
Tomgangscyklus	600 cyklusser/h
Snekkediameter	80 mm
Snekkens L/D-forhold	25:1
Snekkedrevets effekt	30 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	16 kW
Antal varmezoner i cylinderen	4
Plastificeringskapacitet for HDPE	100 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	22 kW
Lukkekræft	210 kN
Maksimal formmål	550 × 650 mm
Formens åbningsområde	350-780 mm
Maksimal hoveddiameter	280 mm
Effekt for hovedets varmelegemer	5,3 kW
Antal varmezoner i hovedet	4
Blæsetryk	0,8 MPa
Trykluftbehov	0,8 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	60 l/min

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED ÉN STATION

ABLD80 - 30 I



Eksempel på konfiguration af ABLD80

Blæsestøbning med akkumulator af emballage op til 30 I

Maskine med én station til dunke og tanke med akkumulatorhoved. En 80 mm snekke forsyner systemet, der har en katalogangivet plastificeringskapacitet for HDPE på 100 kg/h. Vægtykkelsesstyring hjælper med at tilpasse materialefordelingen til produktet, og udtagningen kan understøttes af en manipulator.

30 I

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	1
Maksimal produktvolumen	30 I
Katalogkapacitet	80-120 stk./h
Snekkediameter	80 mm
Snekkens L/D-forhold	25:1
Snekkedrevets effekt	30 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	16 kW
Antal varmezoner i cylinderen	4
Plastificeringskapacitet for HDPE	100 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	22 kW
Lukkekræft	210 kN
Maksimal formmål	550 × 650 mm
Formens åbningsområde	350-780 mm
Maksimal hoveddiameter	280 mm
Effekt for hovedets varmelegemer	5,3 kW
Antal varmezoner i hovedet	4
Blæsetryk	0,8 MPa
Trykluftbehov	0,8 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	60 l/min

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED ÉN STATION

ABLD90



Eksempel på konfiguration ABLD90

Tanke og tekniske produkter op til 50 l

Maskine med akkumulatorhoved til større tanke, dunke, kabinetter og andre hule produkter. En 90 mm snekke og et lukkesystem på 260 kN danner en konfiguration til blæsestøbning af store emner. Vægtykkelsesstyringen gør det muligt at tilpasse materialeprofilen til produktets form.

50 l

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	1
Maksimal produktvolumen	50 l
Tomgangscyklus	450 cyklusser/h
Snekkediameter	90 mm
Snekkens L/D-forhold	25:1
Snekkedrevets effekt	37 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	18 kW
Antal varmezoner i cylinderen	4
Plastificeringskapacitet for HDPE	130 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	30 kW
Lukkekraft	260 kN
Formområde (katalogbetegnelse)	450-1000 mm
Formsystemets mål (katalogbetegnelse)	700 × 950 mm
Maksimal hoveddiameter	340 mm
Effekt for hovedets varmelegemer	7,6 kW
Antal varmezoner i hovedet	4
Blæsetryk	0,8 MPa
Trykluftbehov	1,0 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	90 l/min

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED ÉN STATION

ABLD120 - 160 I



Eksempel på konfiguration af ABLD120

Store tromler og tanke op til 160 I

Konfiguration til større tromler, beholdere og industriprodukter. Akkumulatorhovedet arbejder med en 120 mm snekke og et lukkesystem med en kraft på 800 kN. Vægtykkelsesstyring og blæsning nedefra understøtter processen ved store volumener. Cyklusparametrene vælges ud fra produktets vægt og konstruktion.

160 I

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	1
Maksimal produktvolumen	160 I
Katalogkapacitet	18-25 stk./h
Snekkediameter	120 mm
Snekkens L/D-forhold	28:1
Snekkedrevets effekt	75 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	30 kW
Antal varmezoner i cylinderen	5
Plastificeringskapacitet for HDPE	240 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	45 kW
Lukkekræft	800 kN
Maksimal formmål	1000 × 1500 mm
Formens åbningsområde	600-1500 mm
Maksimal hoveddiameter	520 mm
Effekt for hovedets varmelegemer	12 kW
Antal varmezoner i hovedet	5
Blæsetryk	0,8 MPa
Trykluftbehov	1,6 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	180 l/min

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED ÉN STATION

ABLD120 - 230 I



Eksempel på konfiguration ABLD120 - 230 I

Industritromler og tanke op til 230 I

Stor maskine til tromler, tanke og andre hule industriprodukter. Systemet med en 120 mm snekke og et akkumulatorhoved opnår en katalogangivet plastificeringskapacitet for HDPE på 320 kg/h. Lukkekraften er 900 kN, og vægtykkelsesstyringen gør det muligt at indstille materialeprofilen til det konkrete emne.

230 I

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	1
Maksimal produktvolumen	230 I
Tomgangscyklus	300 cyklusser/h
Snekkediameter	120 mm
Snekkens L/D-forhold	33:1
Snekkedrevets effekt	132 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	36 kW
Antal varmezoner i cylinderen	6
Plastificeringskapacitet for HDPE	320 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	37 kW
Lukkekraft	900 kN
Maksimal formmål	1400 × 1600 mm
Formens åbningsområde	700-1600 mm
Maksimal hoveddiameter	580 mm
Effekt for hovedets varmelegemer	36 kW
Antal varmezoner i hovedet	6
Blæsetryk	0,8 MPa
Trykluftbehov	1,6 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	180 l/min
Maskinmål (længde × bredde × højde)	7,5 × 3,5 × 5,5 m
Maskinvægt	36 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-2L-2



Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine

Halvautomatisk PET-maskine. Teoretisk kapacitet:
800-1000 flasker i timen.

800-1000

Kapacitet [flasker/h]

Halvautomatisk blæsestøbemaskine med ovn - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Lukkekraft	Skal bekræftes
Lukkeslag [mm]	155
Strækslag [mm]	370
Kavitetssafstand [mm]	90-130
Antal kaviteter	2
Antal transportholdere [stk.]	72
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	800-1000
Varmeeffekt [kW]	28 × 0,5
Antal lampeniveauer	7
Driftstryk	Skal bekræftes
Lavtryksluftforbrug [m³/min]	0,6
Blæsetryk [bar]	20-30
Højtryksluftforbrug [m³/min]	1,2
Køletryk [bar]	2-4
Kølevandstemperatur [°C]	10-12
Vandbehov	Skal bekræftes
Parameter for kølekapacitet	Skal bekræftes
Blæseenhedens mål [mm]	1580 × 610 × 1560
Blæseenhedens vægt [kg]	650
Ovnmaal [mm]	1700 × 565 × 1335
Ovnvægt [kg]	350
Kapacitet i kort oversigt [flasker/h]	700-1000

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-2L-4



Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine

Halvautomatisk PET-maskine. Teoretisk kapacitet:
1600-2000 flasker i timen.

1600-2000

Kapacitet [flasker/h]

Halvautomatisk blæsestøbemaskine med ovn - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Lukkekraft	Skal bekræftes
Lukkeslag [mm]	190
Strækslag [mm]	370
Kavitetssafstand [mm]	100-110
Antal kaviteter	4
Antal transportholdere [stk.]	96
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	1600-2000
Varmeeffekt [kW]	32 × 0,8
Antal lampeniveauer	8
Driftstryk	Skal bekræftes
Lavtryksluftforbrug [m³/min]	0,8
Blæsetryk [bar]	20-30
Højtryksluftforbrug [m³/min]	2,4
Køletryk [bar]	2-4
Kølevandstemperatur [°C]	10-12
Vandbehov	Skal bekræftes
Parameter for kølekapacitet	Skal bekræftes
Blæseenhedens mål [mm]	1650 × 810 × 2100
Blæseenhedens vægt [kg]	800
Ovnmaal [mm]	2200 × 565 × 1345
Ovnvægt [kg]	400
Kapacitet i kort oversigt [flasker/h]	1000-1800

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-5L



Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine

Halvautomatisk PET-maskine. Teoretisk kapacitet: 400-1100 flasker i timen.

400-1100

Kapacitet [flasker/h]

Halvautomatisk blæsestøbemaskine med ovn - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Lukkekraft	Skal bekræftes
Lukkeslag [mm]	215
Strækslag [mm]	400
Kavitetsafstand [mm]	90-130
Antal kaviteter	1
Antal transportholdere [stk.]	72
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	400-1100
Varmeeffekt [kW]	28 × 0,8
Antal lampeniveauer	8
Driftstryk	Skal bekræftes
Lavtryksluftforbrug [m³/min]	0,6
Blæsetryk [bar]	20-30
Højtryksluftforbrug [m³/min]	1,2
Køletryk [bar]	2-4
Kølevandstemperatur [°C]	10-12
Vandbehov	Skal bekræftes
Parameter for kølekapacitet	Skal bekræftes
Blæseenhedens mål [mm]	1900 × 650 × 1800
Blæseenhedens vægt [kg]	750
Ovnmaal [mm]	1700 × 670 × 1600
Ovnvægt [kg]	350

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-6L-2



Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine

Halvautomatisk PET-maskine. Teoretisk kapacitet:
800-1200 flasker i timen.

800-1200

Kapacitet [flasker/h]

Halvautomatisk blæsestøbemaskine med ovn - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Lukkekraft	Skal bekræftes
Lukkeslag [mm]	215
Strækslag [mm]	400
Kavitetsafstand [mm]	90-120
Antal kaviteter	1-2
Antal transportholdere [stk.]	96
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	800-1200
Varmeeffekt [kW]	32 × 0,8
Antal lampeniveauer	10
Driftstryk	Skal bekræftes
Lavtryksluftforbrug [m³/min]	0,8
Blæsetryk [bar]	20-30
Højtryksluftforbrug [m³/min]	1,6
Køletryk [bar]	2-4
Kølevandstemperatur [°C]	10-12
Vandbehov	Skal bekræftes
Parameter for kølekapacitet	Skal bekræftes
Blæseenhedens mål [mm]	2000 × 780 × 1800
Blæseenhedens vægt [kg]	800
Ovnmaal [mm]	2170 × 670 × 1600
Ovnvægt [kg]	400

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-10L



Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine

Halvautomatisk PET-maskine. Teoretisk kapacitet:
300-400 flasker i timen.

300-400

Kapacitet [flasker/h]

Halvautomatisk blæsestøbemaskine med ovn - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Lukkekraft	Skal bekræftes
Lukkeslag [mm]	280
Strækslag [mm]	450
Kavitetssafstand [mm]	90-120
Antal kaviteter	1-2
Antal transportholdere [stk.]	96
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	300-400
Varmeeffekt [kW]	28 × 0,8
Antal lampeniveauer	10
Driftstryk	Skal bekræftes
Lavtryksluftforbrug [m ³ /min]	0,6
Blæsetryk [bar]	20-30
Højtryksluftforbrug [m ³ /min]	1,6
Køletryk [bar]	2-4
Kølevandstemperatur [°C]	10-12
Vandbehov	Skal bekræftes
Parameter for kølekapacitet	Skal bekræftes
Blæseenhedens mål [mm]	1950 × 650 × 1750
Blæseenhedens vægt [kg]	700
Ovnmaal [mm]	2170 × 670 × 1600
Ovnvægt [kg]	400

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-20L



Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine

Halvautomatisk PET-maskine. Teoretisk kapacitet:
80-150 flasker i timen.

80-150

Kapacitet [flasker/h]

Halvautomatisk blæsestøbemaskine med ovn - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Lukkekraft	Skal bekræftes
Lukkeslag [mm]	360
Strækslag [mm]	500
Kavitetsafstand [mm]	200-300
Antal kaviteter	1-2
Antal transportholdere [stk.]	19
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	80-150
Varmeeffekt [kW]	38 × 0,8
Antal lampeniveauer	12
Driftstryk	Skal bekræftes
Lavtryksluftforbrug [m³/min]	0,8
Blæsetryk [bar]	20-30
Højtryksluftforbrug [m³/min]	1,6
Køletryk [bar]	2-4
Kølevandstemperatur [°C]	10-12
Vandbehov	Skal bekræftes
Parameter for kølekapacitet	Skal bekræftes
Blæseenhedens mål [mm]	2180 × 740 × 1900
Blæseenhedens vægt [kg]	1250
Ovnmaal [mm]	2650 × 720 × 1950
Ovnvægt [kg]	600

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-5L-1

**Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine**

Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine til valg ud fra den planlagte produktion.

400-600

Kapacitet [flasker/h]

Halvautomatisk blæsestøbemaskine med ovn - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Katalogkapacitet [flasker/h]	400-600
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-5L-2

**Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine**

Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine til valg ud fra den planlagte produktion.

400-600

Kapacitet [flasker/h]

Halvautomatisk blæsestøbemaskine med ovn - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Katalogkapacitet [flasker/h]	400-600
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / HALVAUTOMATISKE

YDB-10L-1

**Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine**

Halvautomatisk PET-blæsestøbemaskine til valg ud fra den planlagte produktion.

Aftales nærmere

Kapacitet [flasker/h]

Halvautomatisk blæsestøbemaskine med ovn - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Katalogkapacitet [flasker/h]	Skal bekræftes
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDB-2



Automatisk PET-blæsestøbemaskine

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Teoretisk kapacitet: 2500 flasker i timen.

2500

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal kaviteter	2
Lukkekraft	Skal bekræftes
Formens slaglængde [mm]	90
Strækstangens slaglængde [mm]	300
Formbundens slaglængde [mm]	50
Flaskeafstand [mm]	76,2
Antal præformholdere [stk.]	66
Maksimal flaskevolumen [ml]	600
Maksimal flaskehøjde [mm]	260
Maksimal flaskediameter [mm]	68
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	2500
Varmekammeropbygning [stk.]	2 × 2
Varmelampeopbygning [stk.]	2 × 8
Installeret effekt [kW]	36
Driftstryk [MPa]	0,7-0,9
Blæsetryk [MPa]	2,5-3,0
Højtryksluftforbrug	Skal bekræftes
Tryklftenhedens effekt [kW]	30
Kølevandstryk [MPa]	0,4
Nominel køleeffekt [HP]	3
Maskinmål [mm]	2700 × 1800 × 2200
Maskinvægt [kg]	2000

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDB-2A



Automatisk PET-blæsestøbemaskine

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Teoretisk kapacitet: 2000 flasker i timen.

2000

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal kaviteter	2
Lukkekraft	Skal bekræftes
Formens slaglængde [mm]	110
Strækstangens slaglængde [mm]	400
Formbundens slaglængde [mm]	50
Flaskeafstand [mm]	114,3
Antal præformholdere [stk.]	52
Maksimal flaskevolumen [ml]	1500
Maksimal flaskehøjde [mm]	330
Maksimal flaskediameter [mm]	105
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	2000
Varmekammeropbygning [stk.]	4 × 4
Varmelampeopbygning [stk.]	4 × 8
Installeret effekt [kW]	50
Driftstryk [MPa]	0,7-0,9
Blæsetryk [MPa]	2,5-3,0
Højtryksluftforbrug	Skal bekræftes
Trykluftehedens effekt [kW]	30
Kølevandstryk [MPa]	0,4
Nominel køleeffekt [HP]	3
Maskinmål [mm]	3300 × 1800 × 2000
Maskinvægt [kg]	2500

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDB-2 (Jars)



Automatisk PET-blæsestøbemaskine

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Teoretisk kapacitet: 2500 flasker i timen.

2500

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal kaviteter	2
Lukkekraft	Skal bekræftes
Formens slaglængde [mm]	120
Strækstangens slaglængde [mm]	300
Formbundens slaglængde [mm]	50
Flaskeafstand [mm]	76,2
Antal præformholdere [stk.]	66
Maksimal flaskevolumen [ml]	600
Maksimal flaskehøjde [mm]	200
Maksimal flaskediameter [mm]	85
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	2500
Varmekammeropbygning [stk.]	2 × 2
Varmelampeopbygning [stk.]	2 × 8
Installeret effekt [kW]	36
Driftstryk [MPa]	0,7-0,9
Blæsetryk [MPa]	2,5-3,0
Højtryksluftforbrug	Skal bekræftes
Trykluftehedens effekt [kW]	30
Kølevandstryk [MPa]	0,4
Nominel køleeffekt [HP]	3
Maskinmål [mm]	2700 × 1800 × 2200
Maskinvægt [kg]	2000

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDB-2A (Jars)



Automatisk PET-blæsestøbemaskine

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Teoretisk kapacitet: 2000 flasker i timen.

2000

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal kaviteter	2
Lukkekræft	Skal bekræftes
Formens slaglængde [mm]	110
Strækstangens slaglængde [mm]	400
Formbundens slaglængde [mm]	50
Flaskeafstand [mm]	114,3
Antal præformholdere [stk.]	52
Maksimal flaskevolumen [ml]	1500
Maksimal flaskehøjde [mm]	330
Maksimal flaskediameter [mm]	105
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	2000
Varmekammeropbygning [stk.]	4 × 4
Varmelampeopbygning [stk.]	4 × 8
Installeret effekt [kW]	50
Driftstryk [MPa]	0,7-0,9
Blæsetryk [MPa]	2,5-3,0
Højtryksluftforbrug	Skal bekræftes
Trykløsheds effekt [kW]	30
Kølevandstryk [MPa]	0,4
Nominel køleeffekt [HP]	3
Maskinmål [mm]	3300 × 1800 × 2000
Maskinvægt [kg]	2500

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDB-4

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Teoretisk kapacitet: 4500 flasker i timen.

4500

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal kaviteter	4
Lukkekraft	Skal bekræftes
Formens slaglængde [mm]	90
Strækstangens slaglængde [mm]	260
Formbundens slaglængde [mm]	50
Flaskeafstand [mm]	76,2
Antal præformholdere [stk.]	95
Maksimal flaskevolumen [ml]	600
Maksimal flaskehøjde [mm]	260
Maksimal flaskediameter [mm]	68
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	4500
Varmekammeropbygning [stk.]	4 × 4
Varmelampeopbygning [stk.]	4 × 7
Installeret effekt [kW]	45
Driftstryk [MPa]	0,7-0,9
Blæsetryk [MPa]	2,5-3,0
Højtryksluftforbrug	Skal bekræftes
Trykløsheds effekt [kW]	45
Kølevandstryk [MPa]	0,4
Nominel køleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	3900 × 1800 × 2200
Maskinvægt [kg]	3500

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDB-4A



Automatisk PET-blæsestøbemaskine

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Teoretisk kapacitet: 4000 flasker i timen.

4000

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal kaviteter	4
Lukkekraft	Skal bekræftes
Formens slaglængde [mm]	125
Strækstangens slaglængde [mm]	330
Formbundens slaglængde [mm]	50
Flaskeafstand [mm]	114,3
Antal præformholdere [stk.]	82
Maksimal flaskevolumen [ml]	1500
Maksimal flaskehøjde [mm]	330
Maksimal flaskediameter [mm]	105
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	4000
Varmekammeropbygning [stk.]	5 × 5
Varmelampeopbygning [stk.]	5 × 9
Installeret effekt [kW]	80
Driftstryk [MPa]	0,7-0,9
Blæsetryk [MPa]	2,5-3,0
Højtryksluftforbrug	Skal bekræftes
Trykløsheds effekt [kW]	45
Kølevandstryk [MPa]	0,4
Nominel køleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	4800 × 2200 × 2200
Maskinvægt [kg]	4500

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDB-6



Automatisk PET-blæsestøbemaskine

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Teoretisk kapacitet: 7200 flasker i timen.

7200

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal kaviteter	4
Lukkekraft	Skal bekræftes
Formens slaglængde [mm]	90
Strækstangens slaglængde [mm]	260
Formbundens slaglængde [mm]	50
Flaskeafstand [mm]	76,2
Antal præformholdere [stk.]	106
Maksimal flaskevolumen [ml]	600
Maksimal flaskehøjde [mm]	260
Maksimal flaskediameter [mm]	68
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	7200
Varmekammeropbygning [stk.]	4 × 4
Varmelampeopbygning [stk.]	4 × 8
Installeret effekt [kW]	69,5
Driftstryk [MPa]	0,7-0,9
Blæsetryk [MPa]	2,5-3,0
Højtryksluftforbrug	Skal bekræftes
Trykløsheds effekt [kW]	60
Kølevandstryk [MPa]	0,4
Nominel køleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	4200 × 2100 × 2200
Maskinvægt [kg]	6000

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDB-6A



Automatisk PET-blæsestøbemaskine

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Teoretisk kapacitet: 6000 flasker i timen.

6000

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal kaviteter	4
Lukkekraft	Skal bekræftes
Formens slaglængde [mm]	125
Strækstangens slaglængde [mm]	330
Formbundens slaglængde [mm]	50
Flaskeafstand [mm]	114,3
Antal præformholdere [stk.]	92
Maksimal flaskevolumen [ml]	1500
Maksimal flaskehøjde [mm]	330
Maksimal flaskediameter [mm]	105
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	6000
Varmekammeropbygning [stk.]	5 × 8
Varmelampeopbygning [stk.]	5 × 9
Installeret effekt [kW]	100
Driftstryk [MPa]	0,7-0,9
Blæsetryk [MPa]	2,5-3,0
Højtryksluftforbrug	Skal bekræftes
Trykløsheds effekt [kW]	60
Kølevandstryk [MPa]	0,4
Nominel køleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	5200 × 2100 × 2200
Maskinvægt [kg]	7000

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDB-A5L

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Teoretisk kapacitet: 1500 flasker i timen.

1500

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal kaviteter	2
Lukkekræft	Skal bekræftes
Formens slaglængde [mm]	260
Strækstangens slaglængde [mm]	350
Formbundens slaglængde [mm]	50
Flaskeafstand [mm]	220
Antal præformholdere [stk.]	80
Maksimal flaskevolumen [ml]	6000
Maksimal flaskehøjde [mm]	350
Maksimal flaskediameter [mm]	180
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	1500
Varmekammeropbygning [stk.]	4 × 4
Varmelampeopbygning [stk.]	4 × 10
Installeret effekt [kW]	82
Driftstryk [MPa]	0,7-0,9
Blæsetryk [MPa]	2,5-3,0
Højtryksluftforbrug	Skal bekræftes
Trykløsheds effekt [kW]	60
Kølevandstryk [MPa]	0,4
Nominel køleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	4000 × 1800 × 2200
Maskinvægt [kg]	4500

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDB-A25L



Automatisk PET-blæsestøbemaskine

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Teoretisk kapacitet: 400 flasker i timen.

400

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal kaviteter	1
Lukkekraft	Skal bekræftes
Formens slaglængde [mm]	320
Strækstangens slaglængde [mm]	460
Formbundens slaglængde [mm]	50
Flaskeafstand [mm]	300
Antal præformholdere [stk.]	48
Maksimal flaskevolumen [ml]	25000
Maksimal flaskehøjde [mm]	460
Maksimal flaskediameter [mm]	230
Teoretisk kapacitet [flasker/h]	400
Varmekammeropbygning [stk.]	4 × 4
Varmelampeopbygning [stk.]	4 × 120
Installeret effekt [kW]	80
Driftstryk [MPa]	0,7-0,9
Blæsetryk [MPa]	2,5-3,0
Højtryksluftforbrug	Skal bekræftes
Trykluthedens effekt [kW]	44
Kølevandstryk [MPa]	0,4
Nominel køleeffekt [HP]	5
Maskinmål [mm]	4000 × 1800 × 2200
Maskinvægt [kg]	4500

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-1L-2

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 1800-2500 flasker i timen.

1800-2500

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	76,2
Katalogkapacitet [flasker/h]	1800-2500
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-2L-2

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 1600-2500 flasker i timen.

1600-2500

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	114,3
Katalogkapacitet [flasker/h]	1600-2500
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-2

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 1600-2500 flasker i timen.

1600-2500

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	114,3
Katalogkapacitet [flasker/h]	1600-2500
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-1L-4

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 4500-6000 flasker i timen.

4500-6000

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	76,2
Katalogkapacitet [flasker/h]	4500-6000
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-2L-4

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 3500-6000 flasker i timen.

3500-6000

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	114,3
Katalogkapacitet [flasker/h]	3500-6000
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-4

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 3000-5000 flasker i timen.

3000-5000

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	114,3
Katalogkapacitet [flasker/h]	3000-5000
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-1L-6

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 8000-9000 flasker i timen.

8000-9000

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	76,2
Katalogkapacitet [flasker/h]	8000-9000
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-2L-6

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 10000-12000 flasker i timen.

10000-12000

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	114,3
Katalogkapacitet [flasker/h]	10000-12000
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-5L

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Kapaciteten for den valgte konfiguration skal bekræftes.

Aftales nærmere

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	190,5
Katalogkapacitet [flasker/h]	Skal bekræftes
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-10L

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 400-500 flasker i timen.

400-500

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	190,5
Katalogkapacitet [flasker/h]	400-500
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-20L

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 400-500 flasker i timen.

400-500

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	Skal bekræftes
Katalogkapacitet [flasker/h]	400-500
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-5L-2

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 1500-1800 flasker i timen.

1500-1800

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	220
Katalogkapacitet [flasker/h]	1500-1800
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-10L-2

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 1000-1200 flasker i timen.

1000-1200

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	Skal bekræftes
Katalogkapacitet [flasker/h]	1000-1200
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / AUTOMATISKE LINEÆRE MASKINER

YDBA-2L

**Automatisk PET-blæsestøbemaskine**

Automatisk PET-blæsestøbemaskine. Katalogkapacitet: 1500-2500 flasker i timen.

1500-2500

Kapacitet [flasker/h]

Automatisk PET-blæsestøbemaskine - eksempel på seriens konfiguration

Tilgængelige katalogdata

Parameter	Værdi
Akseafstand [mm]	under 152,4
Katalogkapacitet [flasker/h]	1500-2500
Detaljeret konfiguration	Skal bekræftes

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

Den detaljerede specifikation for øvrige komponenter fastlægges ved valg af konfiguration.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FG4

**Lineær PET-blæsestøbemaskine High Speed**

Lineær PET-blæsestøbemaskine. 4 kaviteter, 6500-8000 flasker i timen.

6500-8000

Kapacitet [flasker/h]

Lineær blæsestøbemaskine med høj kapacitet - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Konstruktion	Lineær
Antal kaviteter	4
Katalogkapacitet [flasker/h]	6500-8000
Maksimal flaskevolumen [ml]	2000
Maksimal flaskehøjde [mm]	328
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	105
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	115
Indvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal præformlængde [mm]	150
Installeret effekt [kW]	51
Ovnens driftseffekt [kW]	25
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Skal bekræftes
Kompressortryk [bar]	30
Tryk på formens kølevand	4-6 bar
Temperatur på formens kølevand	6-13 °C
Tryk på ovns kølevand	4-6 bar
Temperatur på ovns kølevand	6-13 °C
Maskinmål [m]	3,3 × 1,0 × 2,3
Maskinvægt [kg]	3200

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FGX4

**Lineær PET-blæsestøbemaskine High Speed**

Lineær PET-blæsestøbemaskine. 4 kaviteter, 8000-9000 flasker i timen.

8000-9000

Kapacitet [flasker/h]

Lineær blæsestøbemaskine med høj kapacitet - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Konstruktion	Lineær
Antal kaviteter	4
Katalogkapacitet [flasker/h]	8000-9000
Maksimal flaskevolumen [ml]	2000
Maksimal flaskehøjde [mm]	328
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	105
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	115
Indvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal præformlængde [mm]	150
Installeret effekt [kW]	51
Ovnens driftseffekt [kW]	32
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Skal bekræftes
Kompressortryk [bar]	30
Tryk på formens kølevand	4-6 bar
Temperatur på formens kølevand	6-13 °C
Tryk på ovns kølevand	4-6 bar
Temperatur på ovns kølevand	6-13 °C
Maskinmål [m]	4,0 × 1,3 × 2,2
Maskinvægt [kg]	3500

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FG6

**Lineær PET-blæsestøbemaskine High Speed**

Lineær PET-blæsestøbemaskine. 6 kaviteter, 9000-10000 flasker i timen.

9000-10000

Kapacitet [flasker/h]

Lineær blæsestøbemaskine med høj kapacitet - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Konstruktion	Lineær
Antal kaviteter	6
Katalogkapacitet [flasker/h]	9000-10000
Maksimal flaskevolumen [ml]	2000
Maksimal flaskehøjde [mm]	328
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	105
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	115
Indvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal præformlængde [mm]	150
Installeret effekt [kW]	51
Ovnens driftseffekt [kW]	30
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Skal bekræftes
Kompressortryk [bar]	30
Tryk på formens kølevand	4-6 bar
Temperatur på formens kølevand	6-13 °C
Tryk på ovns kølevand	4-6 bar
Temperatur på ovns kølevand	6-13 °C
Maskinmål [m]	4,3 × 1,0 × 2,3
Maskinvægt [kg]	3800

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FGX6



Lineær PET-blæsestøbemaskine High Speed

Lineær PET-blæsestøbemaskine. 6 kaviteter,
12000-13000 flasker i timen.

12000-13000

Kapacitet [flasker/h]

Lineær blæsestøbemaskine med høj kapacitet - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Konstruktion	Lineær
Antal kaviteter	6
Katalogkapacitet [flasker/h]	12000-13000
Maksimal flaskevolumen [ml]	2000
Maksimal flaskehøjde [mm]	328
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	105
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	115
Indvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal præformlængde [mm]	150
Installeret effekt [kW]	97
Ovnens driftseffekt [kW]	42
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Skal bekræftes
Kompressortryk [bar]	30
Tryk på formens kølevand	4-6 bar
Temperatur på formens kølevand	6-13 °C
Tryk på ovns kølevand	4-6 bar
Temperatur på ovns kølevand	6-13 °C
Maskinmål [m]	5,5 x 1,3 x 2,5
Maskinvægt [kg]	6500

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FG8



Lineær PET-blæsestøbemaskine High Speed

Lineær PET-blæsestøbemaskine. 8 kaviteter,
12000-13000 flasker i timen.

12000-13000

Kapacitet [flasker/h]

Lineær blæsestøbemaskine med høj kapacitet - eksempel på seriens konfiguration

Tekniske data

Parameter	Værdi
Konstruktion	Lineær
Antal kaviteter	8
Katalogkapacitet [flasker/h]	12000-13000
Maksimal flaskevolumen [ml]	750
Maksimal flaskehøjde [mm]	290
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	75
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	75
Indvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal præformlængde [mm]	140
Installeret effekt [kW]	97
Ovnens driftseffekt [kW]	45
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Skal bekræftes
Kompressortryk [bar]	30
Tryk på formens kølevand	4-6 bar
Temperatur på formens kølevand	6-13 °C
Tryk på ovns kølevand	4-6 bar
Temperatur på ovns kølevand	6-13 °C
Maskinmål [m]	4,8 × 1,0 × 2,3
Maskinvægt [kg]	4500

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

PET-BLÆSESTØBEMASKINER / LINEÆRE HIGH SPEED

FGX8



Lineær PET-blæsestøbemaskine High Speed

Lineær PET-blæsestøbemaskine. 8 kaviteter,
15000-16000 flasker i timen.

15000-16000

Kapacitet [flasker/h]

Lineær blæsestøbemaskine med høj kapacitet - eksempel på seriens konfiguration

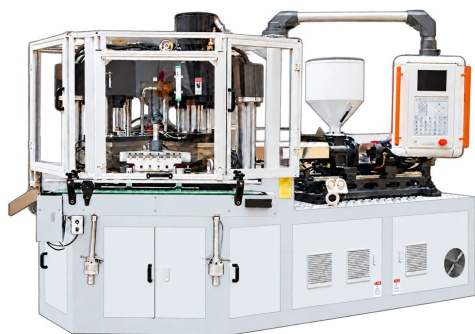
Tekniske data

Parameter	Værdi
Konstruktion	Lineær
Antal kaviteter	8
Katalogkapacitet [flasker/h]	15000-16000
Maksimal flaskevolumen [ml]	750
Maksimal flaskehøjde [mm]	300
Maksimal diameter for rund flaske [mm]	75
Maksimal diagonal for firkantet flaske [mm]	75
Indvendig halsdiameter [mm]	20-25
Maksimal præformlængde [mm]	150
Installeret effekt [kW]	97
Ovnens driftseffekt [kW]	48
Strømforsyning [V / Hz]	380 (50 Hz)
Kompressorkapacitet	Skal bekræftes
Kompressortryk [bar]	30
Tryk på formens kølevand	4-6 bar
Temperatur på formens kølevand	6-13 °C
Tryk på ovns kølevand	4-6 bar
Temperatur på ovns kølevand	6-13 °C
Maskinmål [m]	5,5 x 1,3 x 2,5
Maskinvægt [kg]	6500

Katalogparametrene skal bekræftes for det konkrete produkt, form, materiale og konfiguration. Den faktiske kapacitet afhænger af procesforholdene.

SPRØJTEBLÆSESTØBEMASKINER / HYDRAULISKE

IBM35



Sprøjteblæsestøbemaskine IBM35 - visning af maskinen

Kompakt model til små emballager

Kompakt sprøjteblæsestøbemaskine til emballage med en volumen på 2-1000 ml. Indsprøjtningssystemet med 40 mm snekke og skudvægt på 176 g arbejder med en form med lukkekraft på 350 kN. Maskinens kavitetsopbygning kan tilpasses emballagens geometri og den planlagte kapacitet.

2-1000 ml

Produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	40 mm
Skudvægt	176 g
Cylinderens varmeeffekt	7,2 kW
Antal temperaturregulerede varmezoner	3
Sprøjtestøbeformens lukkekraft	350 kN
Blæsestøbeformens lukkekraft	40 kN
Formpladernes åbningsslag	220 mm
Maksimalt mål på formpladen (længde x bredde)	420 x 340 mm
Mindste formhøjde	180 mm
Motoreffekt	15 kW
Formens varmeeffekt	2,8 kW
Hydrauliksystemets tryk	14 MPa
Tryklufttryk	≥ 1,0 MPa
Nødvendigt trykluftflow	≥ 0,8 m ³ /min
Kølevandsflow	3 m ³ /h
Maskinmål (længde x bredde x højde)	3100 x 1200 x 2200 mm
Maskinvægt	4 t
Produktvolumen	2-1000 ml
Maksimal produkthøjde	≤ 220 mm
Maksimal produktdiameter	≤ 80 mm
Samlet effekt	25 kW

Valg af form, antal kaviteter og kapacitet kræver analyse af den konkrete emballage og plastmaterialet.

SPRØJTEBLÆSESTØBEMASKINER / HYDRAULISKE

IBM45



Sprøjteblæsestøbemaskine IBM45 - visning af maskinen

Større skudvægt, fleksibelt valg af form

Sprøjteblæsestøbemaskine til emballage på 2-1200 ml med en lukkekraft for sprøjtestøbeformen på 450 kN. En 45 mm snekke og en skudvægt på 260 g giver et større udvalg af formmuligheder end seriens mindste model. Konfigurationen vælges efter produktmål, plastmateriale og antal kaviteter.

2-1200 ml

Produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	45 mm
Skudvægt	260 g
Cylinderens varmeeffekt	10 kW
Antal temperaturregulerede varmezoner	3
Sprøjtestøbeformens lukkekraft	450 kN
Blæsestøbeformens lukkekraft	78 kN
Formpladernes åbningsslag	220 mm
Maksimalt mål på formpladen (længde x bredde)	560 x 390 mm
Mindste formhøjde	240 mm
Motoreffekt	25 kW
Formens varmeeffekt	4 kW
Hydrauliksystemets tryk	14 MPa
Tryklufttryk	≥ 1,0 MPa
Nødvendigt trykluftflow	≥ 0,8 m ³ /min
Kølevandsflow	3 m ³ /h
Maskinmål (længde x bredde x højde)	3500 x 1400 x 2300 mm
Maskinvægt	6,0 t
Produktvolumen	2-1200 ml
Maksimal produkthøjde	≤ 240 mm
Maksimal produktdiameter	≤ 90 mm
Samlet effekt	39 kW

Valg af form, antal kaviteter og kapacitet kræver analyse af den konkrete emballage og plastmaterialet.

SPRØJTEBLÆSESTØBEMASKINER / HYBRIDE

IBM55 Hybrid



Hybriddrev og præcis processtyring

Hybrid sprøjteblæsestøbemaskine til emballage på 3-1000 ml. Servodrev samt positions- og trykstyring understøtter processens gentagelsesnøjagtighed.

3-1000 ml

Produktvolumen

Sprøjteblæsestøbemaskine IBM55 Hybrid - visning af maskinen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	50 mm
Maksimal teoretisk skudvægt	350 g
Cylinderens varmeeffekt	10 kW
Antal temperaturregulerede varmezoner	3
Sprøjtestøbeformens lukkekraft	550 kN
Sprøjtestøbeformens åbningsslag	120 mm
Blæsestøbeformens lukkekraft	89 kN
Blæsestøbeformens åbningsslag	120 mm
Tørcyklustid	3,5 s
Maksimale mål på formpladen (længde × bredde)	600 × 390 mm
Mindste formhøjde	240 mm
Motoreffekt	17 kW
Formens varmeeffekt	4 kW
Hydrauliksystemets tryk	14 MPa
Tryklufttryk	Skal bekræftes
Nødvendigt trykluftflow	≥ 0,8 m ³ /min
Kølevandsflow	3 m ³ /h
Maskinmål (længde × bredde × højde)	3800 × 1400 × 2200 mm
Maskinvægt	< 6 t
Produktvolumen	3-1000 ml
Maksimal produkthøjde	≤ 200 mm
Maksimal produktdiameter	≤ 100 mm
Transportørmotorens effekt	0,1 kW
Samlet effekt	34 kW

Valg af form, antal kaviteter og kapacitet kræver analyse af den konkrete emballage og plastmaterialet.

Tørcyklustiden er ikke produktionscyklustiden. Skudvægten er en teoretisk værdi.

SPRØJTEBLÆSESTØBEMASKINER / HYDRAULISKE

IBM65



Sprøjteblæsestøbemaskine IBM65 - visning af maskinen

Mere plads til formen

Sprøjteblæsestøbemaskine med en lukkekraft for sprøjtestøbeformen på 650 kN og formplade op til 740 × 390 mm. Systemet med 50 mm snekke opnår en katalogangivet skudvægt på 375 g. Modellen er beregnet til emballage på 2-1200 ml, med formvalg ud fra mål og krævet kapacitet.

2-1200 ml

Produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Snekkediameter	50 mm
Skudvægt	375 g
Cylinderens varmeeffekt	10 kW
Antal temperaturregulerede varmezoner	3
Sprøjtestøbeformens lukkekraft	650 kN
Blæsestøbeformens lukkekraft	89 kN
Formpladernes åbningsslag	240 mm
Maksimalt mål på formpladen (længde × bredde)	740 × 390 mm
Mindste formhøjde	280 mm
Motoreffekt	37 kW
Formens varmeeffekt	5 kW
Hydrauliksystemets tryk	14 MPa
Tryklufttryk	≥ 1,0 MPa
Nødvendigt trykluftflow	≥ 0,8 m ³ /min
Kølevandsflow	4 m ³ /h
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4000 × 1500 × 2350 mm
Maskinvægt	7,5 t
Produktvolumen	2-1200 ml
Maksimal produkthøjde	≤ 240 mm
Maksimal produktdiameter	≤ 100 mm
Samlet effekt	52 kW

Valg af form, antal kaviteter og kapacitet kræver analyse af den konkrete emballage og plastmaterialet.

SPRØJTEBLÆSESTØBEMASKINER / HYDRAULISKE

IBM75



Seriens højeste lukkekraft

Seriens største model: 750 kN lukkekraft for sprøjtestøbeformen og 150 kN for blæsestøbeformen. En formplade op til 840 × 460 mm giver mere plads til værktøj. Maskinen håndterer emballage på 2-1200 ml og har fem temperaturregulerede varmezoner i cylinderen.

2-1200 ml

Produktvolumen

Sprøjteblæsestøbemaskine IBM75 - visning af maskinen

Tekniske data

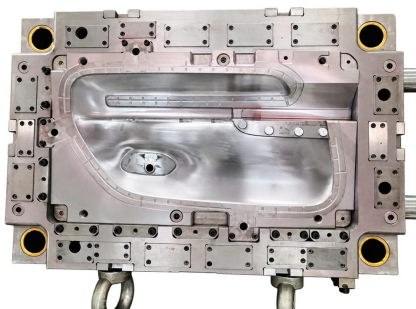
Parameter	Værdi
Snekkediameter	50 mm
Skudvægt	375 g
Cylinderens varmeeffekt	12 kW
Antal temperaturregulerede varmezoner	5
Sprøjtestøbeformens lukkekraft	750 kN
Blæsestøbeformens lukkekraft	150 kN
Formpladernes åbningsslag	240 mm
Maksimalt mål på formpladen (længde × bredde)	840 × 460 mm
Mindste formhøjde	280 mm
Motoreffekt	40 kW
Formens varmeeffekt	6 kW
Hydrauliksystemets tryk	14 MPa
Tryklufttryk	≥ 1,0 MPa
Nødvendigt trykluftflow	≥ 0,8 m ³ /min
Kølevandsflow	5 m ³ /h
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4000 × 1700 × 2000 mm
Maskinvægt	12 t
Produktvolumen	2-1200 ml
Maksimal produkthøjde	≤ 240 mm
Maksimal produktdiameter	≤ 100 mm
Samlet effekt	58 kW

Valg af form, antal kaviteter og kapacitet kræver analyse af den konkrete emballage og plastmaterialet.

SPRØJTESTØBEFORME / INDIVIDUELT PROJEKT

Forme til bilindustrien

Værktøj til sprøjtestøbning af plastdele til bilindustrien. Formkonstruktionen tilpasses emnets geometri, overfladekrav og det planlagte produktionsomfang. Projektet kan omfatte interiørdele, udvendige dele samt komponenter til belysning og elektriske installationer.



Eksempel på form til et bildørspanel.

ANVENDELSER

Interiørdele • Udvendige plastdele • Belysningskomponenter • Dele til elektriske installationer

Tilbudsgrundlag

Emnedokumentation	3D-model, tegning eller prøve samt funktionskrav
Plastmateriale	Materialekvalitet og produktets brugsforhold
Produktkrav	Tolerancer, overfladeudseende og montagekrav
Kapacitet	Planlagt produktionsmængde og antal kaviteter tilpasset projektet
Formkonstruktion	Stål, indløbssystem, køling og afformningsmetode
Sprøjtestøbemaskine	Plademål, søjleafstand, fastgørelse og tilgængelige tilslutninger
Teknisk godkendelse	Omfang af forsøg og målinger samt godkendelseskriterier for emnet

Send en 3D-model, tegning eller beskrivelse af emnet. Vi aftaler formkonstruktion, forsøgsomfang og godkendelseskriterier.

SPRØJTESTØBEFORME / INDIVIDUELT PROJEKT

Forme til husholdningsapparater

Forme til produktion af dele til husholdningsapparater. Udgangspunktet er emnedokumentationen, det valgte plastmateriale og monteringen i det færdige apparat. Konstruktion, antal kaviteter og overfladefinish vælges individuelt for hvert projekt.



Eksempel på plastkabinet til et husholdningsapparat.

ANVENDELSER

Dele til husholdningsapparater • Funktionelle dele efter kundens dokumentation

Tilbudsgrundlag

Emnedokumentation	3D-model, tegning eller prøve samt funktionskrav
Plastmateriale	Materialekvalitet og produktets brugsforhold
Efterbehandling	Ønsket struktur, glans og udseende på synlige overflader
Kapacitet	Planlagt produktionsmængde og antal kaviteter tilpasset projektet
Formkonstruktion	Stål, indløbssystem, køling og afformningsmetode
Sprøjtestøbemaskine	Plademål, søjleafstand, fastgørelse og tilgængelige tilslutninger
Teknisk godkendelse	Omfang af forsøg og målinger samt godkendelseskriterier for emnet

Send en 3D-model, tegning eller beskrivelse af emnet. Vi aftaler formkonstruktion, forsøgsomfang og godkendelseskriterier.

SPRØJTESTØBEFORME / INDIVIDUELT PROJEKT

Forme til medicinske produkter

Værktøj til plastdele beregnet til medicinske anvendelser. Hvert projekt kræver fastlæggelse af produktets funktion, materiale og kvalitetskriterier. Forsøgs- og dokumentationsomfang aftales ved forespørgslen, før formkonstruktionen vælges.

ANVENDELSER

Plastdele til medicinske anvendelser • Individuelle emner efter projektets krav

Tilbudsgrundlag

Emnedokumentation	3D-model, tegning eller prøve samt funktionskrav
Plastmateriale	Materialekvalitet og produktets brugsforhold
Anvendelseskrav	Brugsforhold, renhed og eventuel steriliseringsmetode, der skal indgå i projektet
Kvalitetsdokumentation	Nødvendige undersøgelser, målinger og godkendelsesdokumenter
Kapacitet	Planlagt produktionsmængde og antal kaviteter tilpasset projektet
Formkonstruktion	Stål, indløbssystem, køling og afformningsmetode
Sprøjtestøbemaskine	Plademål, søjleafstand, fastgørelse og tilgængelige tilslutninger
Teknisk godkendelse	Omfang af forsøg og målinger samt godkendelseskriterier for emnet

Send en 3D-model, tegning eller beskrivelse af emnet. Vi aftaler formkonstruktion, forsøgsomfang og godkendelseskriterier.

PROTOTYPER / TEST / SMÅ SERIER

Hurtig prototypefremstilling

Fra første emne til produktionsforberedelse. Vi vælger fremstillingsteknologi ud fra materiale, geometri, krævet nøjagtighed og forsøgenes formål.



Prototypefremstilling og bearbejdning af præcisionsdele

Ydelsesomfang

CNC-bearbejdning • 3D-print • Prototyper og pladedele • Prototypesprøjttestøbning og hurtig formfremstilling • Vakuumbestøbning • Præcisionsbearbejdning med diamant • Produktion af små serier

Fremstilling og transport

DOKUMENTATION	3D-model eller tegning, materiale, antal samt krav til overflader og mål.
Fremstilling	Tiden afhænger af processen og regnes fra godkendelse af forudsætningerne. Tiderne for de enkelte ydelser fremgår af de følgende sider.
Referenceprøve til producenten	Hvis nødvendigt: vejledende 2-3 dage for en lille forsendelse.
Levering af prototyper	Vejledende 2-3 dage for enkelte emner og små forsendelser.
Begge veje	Samlet vejledende 4-6 dages transport ud over fremstillingstiden, når projektet kræver forsendelse af en fysisk referenceprøve og returnering af prøver.
Tilbud	Inkluderer transportomkostninger. Forsendelsesmetode, tilgængelighed og endelig tidsplan bekræftes for projektet.

HURTIG PROTOTYPEFREMSTILLING / YDELSENS OMFANG

CNC-bearbejdning

Prototyper og funktionelle dele bearbejdet i plast og metal. Vi vælger fræsning, drejning og femakset bearbejdning ud fra geometri, målkrav og det planlagte antal emner.

Fremstillingsmuligheder

- Fræsning, drejning, 5-akset fræsning
- Glasblæsning, anodisering, pulverlakering
- Galvaniske belægninger, børstning, polering, elektroplering

Materialer til valg

ABS, PMMA, PC, PA, POM, PP, PEEK; kulfiberkompositter · Aluminium 6061/7075, rustfrit stål 304/316, kulstofstål · Messing, kobber, titanium Grade 2/5

Procesparametre

Værdiernes rækkefølge	Fræsning / drejning / 5 akser
Standardtolerance	$\pm 0,125$ / $\pm 0,125$ / $\pm 0,075$ mm
Mulig tolerance efter projektvurdering	$\pm 0,05$ / $\pm 0,05$ / $\pm 0,025$ mm
Maksimal emnestørrelse	1500×800×600 / Ø500×1000 / 800×500×500 mm
Mindste detalje	0,5 / 0,5 / 0,3 mm
Standardruhed Ra	1,6 / 0,8 / 0,8 μm
Mindste afrundingsradius	R0,1 / R0,05 / R0,05 mm
Batch	Fra 1 stk.

Fremstillingstid og levering

De korteste projekter fra 3 arbejdsdage; 5-akset fræsning fra 5 dage. Tidsplanen afhænger af projektet. Transport aftales særskilt.

Transport skal lægges til fremstillingstiden. For små forsendelser regner vi vejledende med 2-3 dage hver vej; ved to forsendelser i alt 4-6 dage. CAD-dokumentation kan sendes elektronisk. Transportomkostninger og endelig leveringstid indgår i det individuelle tilbud.

HURTIG PROTOTYPEFREMSTILLING / YDELSENS OMFANG

3D-print

Visuelle modeller, funktionelle prototyper og metaldele uden fremstilling af form. Printteknologien vælges efter størrelse, materiale, detaljeringsgrad og delens driftsforhold.

Fremstillingsmuligheder

- SLA, FDM, SLS og DMLS til metal
- Slibning, polering, blæsning, dampudglatning
- Lakering, indfarvning, metallisering, CNC-bearbejdning efter print

Materialer til valg

SLA: fotopolymerharpikser · FDM: ABS, PLA, PC, PEEK, TPU · SLS: PA11/PA12, glasfiberforstærket polyamid, TPU · DMLS: stål 316L, AlSi10Mg, Ti6Al4V

Procesparametre

Værdiernes rækkefølge	SLA / FDM / SLS / DMLS
Tolerance	±0,1 / ±0,3 / ±0,2 / ±0,1 mm
Mindste lagtykkelse	0,025 / 0,1 / 0,1 / 0,02 mm
Mindste detalje	0,2 / 0,8 / 0,5 / 0,4 mm
Arbejdsområde	600×600×400 / 900×600×900 / 380×380×580 / 250×250×325 mm
Ruhed Ra	1,6 / 6-15 / 6-12 / 6-10 µm
Støttestrukturer	Ja / ja / nej / ja

Fremstillingstid og levering

Vejledende: SLA/FDM 1-3 dage, SLS 2-4 dage, DMLS 3-5 dage. Hurtigste SLA/FDM fra 1 arbejdsdag. Transport kommer oveni.

Transport skal lægges til fremstillingstiden. For små forsendelser regner vi vejledende med 2-3 dage hver vej; ved to forsendelser i alt 4-6 dage. CAD-dokumentation kan sendes elektronisk. Transportomkostninger og endelig leveringstid indgår i det individuelle tilbud.

HURTIG PROTOTYPEFREMSTILLING / YDELSENS OMFANG

Prototyper og pladedele

Kabinetter, afskærmninger, beslag og pladesamlinger fra en enkelt prototype til produktionsserier. Omfanget kan omfatte montering af befæstelselementer, svejsning og overfladebehandling.

Fremstillingsmuligheder

- Laser- og plasmaskæring; vandskæring på forespørgsel
- CNC-bukning, stansning, presning
- TIG/MIG-svejsning, lasersvejsning og punktsvejsning
- Afgratning, glasblæsning, anodisering, passivering
- Pulver-/vådlakering, galvanisering, serigrafi

Materialer til valg

Aluminium 5052/6061, rustfrit stål 304/316 · Kulstofstål og galvaniseret stål, kobber C101/C110, messing, titanium Grade 2

Procesparametre

Typisk tykkelse	0,5-6 mm
Laserskæring - maksimal tykkelse	Kulstofstål 10 mm; rustfrit stål/aluminium 6 mm
Maksimalt pladeformat	1500×3000 mm
Tolerance ved laserskæring	±0,05 mm
Bukketolerance	±0,1 mm / ±0,1°
Stansepositionering	±0,1 mm
Mindste bukkeradius	1× pladetykkelsen
Mindste hul	Lig pladetykkelsen; minimum 0,5 mm
Maksimal emnevægt	50 kg

Fremstillingstid og levering

Prototyper: normalt 3-5 arbejdsdage. Produktionsserier: 1-3 uger. Efterbehandlingens omfang påvirker tiden; transport aftales særskilt.

Transport skal lægges til fremstillingstiden. For små forsendelser regner vi vejledende med 2-3 dage hver vej; ved to forsendelser i alt 4-6 dage. CAD-dokumentation kan sendes elektronisk. Transportomkostninger og endelig leveringstid indgår i det individuelle tilbud.

HURTIG PROTOTYPEFREMSTILLING / YDELSENS OMFANG

Prototypesprøjtestøbning og hurtig formfremstilling

Prøveemner i det endelige materiale og små serier før masseproduktion. Vi vælger aluminiums- eller stålform, og prøverne gør det muligt at vurdere emnets geometri og funktion.

Fremstillingsmuligheder

- Forme med én eller flere kaviteter
- Sprøjtestøbning, overstøbning med blødt materiale, indstøbning af indsatser
- Vurdering af gennemførlighed, T1-prøver, fremstilling af batch
- Polering, strukturering, lakering, serigrafi, tampontryk, lasergravering

Materialer til valg

ABS, PC, PC/ABS, PP, PA6/PA66/PA12, HDPE, POM, PBT · PVC, PEI, PS, PMMA, TPU, TPE, PEEK, LSR; udvalgte hærdeplaster

Procesparametre

Aluminiumsform - angivet levetid	Op til 10 000 skud
Stålform - angivet levetid	Op til 100 000 skud
Tolerance for form / støbt emne	±0,005 / ±0,05 mm
Lukkekræftklasse	50-1000 t
Maksimal emnestørrelse	800×600×400 mm
Formmaterialer	Aluminium 7075; P20, 718H, 738H, S136, NAK80
Batch	Fra 1 stk.
Formfinish	SPI A1, B1, C1, D1

Fremstillingstid og levering

Normalt 2-4 uger fra godkendelse af designet. Ekspresvariant fra 10 arbejdsdage efter bekræftelse af gennemførligheden. Transporttid aftales særskilt.

Transport skal lægges til fremstillingstiden. For små forsendelser regner vi vejledende med 2-3 dage hver vej; ved to forsendelser i alt 4-6 dage. CAD-dokumentation kan sendes elektronisk. Transportomkostninger og endelig leveringstid indgår i det individuelle tilbud.

HURTIG PROTOTYPEFREMSTILLING / YDELSENS OMFANG

Vakuumstøbning

Små støbeserier i fleksible silikoneforme fremstillet ud fra en mastermodel. Polyurethanharpikser kan efterligne udvalgte egenskaber ved produktionsplast, men har ikke samme materialesammensætning.

Fremstillingsmuligheder

- SLA/CNC-mastermodel, RTV-form, vakuumstøbning
- Stive, fleksible og transparente dele
- Indstøbning af indsatser og overstøbning, indfarvning, strukturer
- Lakering, tryk, gravering, soft-touch-belægninger og EMI/RFI-afskærmning

Materialer til valg

Polyurethaner med egenskaber, der minder om ABS, PMMA, PC eller PP · Polyurethanelastomerer; silikoner

Procesparametre

Typisk seriestørrelse	1-200 stk.
Kapacitet pr. form	Op til ca. 25 støbninger; afhængigt af geometrien
Standardmåltolerance	±0,25 mm for de første 25 mm; yderligere ±0,1 mm for hver efterfølgende 25 mm
Maksimal emnestørrelse	914×914×1829 mm
Væg	Minimum 0,75 mm; anbefalet 1,5-4 mm
Mindste detalje	0,635 mm
Overflade fra SLA-model	Ra 1,6 µm eller bedre
Harpiksernes hårdhedsområde	Stive: Shore D 76-86; fleksible: Shore A 20-95

Fremstillingstid og levering

Første emne muligt fra 3 dage; en typisk batch ca. 15 arbejdsdage. Tiden fastlægges efter vurdering af model og antal forme. Transport aftales særskilt.

Transport skal lægges til fremstillingstiden. For små forsendelser regner vi vejledende med 2-3 dage hver vej; ved to forsendelser i alt 4-6 dage. CAD-dokumentation kan sendes elektronisk. Transportomkostninger og endelig leveringstid indgår i det individuelle tilbud.

HURTIG PROTOTYPEFREMSTILLING / YDELSENS OMFANG

Præcisionsbearbejdning med diamant

Optiske elementer, spejle og linser bearbejdet med diamantværktøj. Valg af proces tager hensyn til overfladegeometri, materiale og den krævede optiske kvalitet.

Fremstillingsmuligheder

- Koaksial og off-axis drejning
- Planbearbejdning med fly-cutting og friformsflader med SSS/FTS
- Spejle, IR-linser, mikrolinser, diffraktive strukturer, optiske indsatser
- Guld-, sølv-, aluminium-, AR- og DLC-belægninger; fornikling og anodisering

Materialer til valg

Aluminium 6061-T6, OFHC-kobber, NiP, messing · Rustfrit stål og titanium: efter vurdering af gennemførlighed · PMMA, PC, PS, COP, COC, PEI · Ge, Si, ZnSe, ZnS, CaF₂, InSb; chalkogenidglas

Procesparametre

Elementdiameter	1-300 mm
Måltolerance - aftales nærmere	Ned til $\pm 1 \mu\text{m}$
Formnøjagtighed - udvalgte konfigurationer	Ned til $\lambda/20$ RMS ved $\lambda = 632,8 \text{ nm}$; øvrige efter projekt
RMS-ruhed - afhængigt af optikken	<5 nm for udvalgte spejle og linser; <10 nm friform/DOE; <20 nm mikrolinser
Overfladekvalitet scratch-dig	40-20 eller 60-40, afhængigt af elementet

Fremstillingstid og levering

Normalt 7-14 arbejdsdage; enkle elementer fra 5 arbejdsdage efter bekræftelse. Belægninger og batchstørrelse påvirker tiden. Transport aftales særskilt.

Transport skal lægges til fremstillingstiden. For små forsendelser regner vi vejledende med 2-3 dage hver vej; ved to forsendelser i alt 4-6 dage. CAD-dokumentation kan sendes elektronisk. Transportomkostninger og endelig leveringstid indgår i det individuelle tilbud.

HURTIG PROTOTYPEFREMSTILLING / YDELSENS OMFANG

Produktion af små serier

Pilotserier, overgangsproduktion og produkter med begrænset efterspørgsel. Vi hjælper med overgangen fra godkendt prototype til gentagne leverancer ved at vælge proces ud fra materiale, antal og planlagte konstruktionsændringer.

Fremstillingsmuligheder

- CNC-bearbejdning af plast og metal
- Sprøjtestøbning med hurtig værktøjsfremstilling
- Fremstilling af pladedele og pladesamlinger
- Støbning af polyurethan i silikoneforme
- Prøveserier til funktionsvurdering og produktion under fremstillingen af serieværktøj

Materialer til valg

Aluminium 6061/7075, stål 304/316 og kulstofstål, titanium, messing, kobber, magnesium · ABS, PC, PMMA, PA, POM, PP, PEEK, PEI, PTFE; PU-harpikser

Procesparametre

Batchstørrelse - CNC	1-10 000 stk.
Batchstørrelse - pladedele	1-10 000 stk.
Batchstørrelse - sprøjtestøbning af små serier	50-10 000 stk.
Batchstørrelse - støbninger	10-200 stk.
Parametre og finish	Valgt efter teknologi og emnedokumentation

Fremstillingstid og levering

Tiden afhænger af proces, værktøj og batchstørrelse. Sprøjtestøbning med hurtig formfremstilling tager normalt 2-4 uger; øvrige processer følger deres datablade. Transport aftales særskilt.

Transport skal lægges til fremstillingstiden. For små forsendelser regner vi vejledende med 2-3 dage hver vej; ved to forsendelser i alt 4-6 dage. CAD-dokumentation kan sendes elektronisk. Transportomkostninger og endelig leveringstid indgår i det individuelle tilbud.