

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED TO STATIONER

ABLB65II



Eksempel på konfiguration ABLB65II

To stationer til emballage op til 4 l

Maskine til serieproduktion af tekniske flasker og emballage til husholdningskemikalier. Systemet med to stationer muliggør skiftevis formning og køling af produktet. En 65 mm snekke og katalogangivet plastificering af HDPE på 80 kg/h danner en konfiguration til små og mellemstore volumener.

4 l

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	2
Maksimal produktvolumen	4 l
Tomgangscyklus	800 × 2 cyklusser/h
Snekkediameter	65 mm
Snekkens L/D-forhold	24:1
Snekkedrevets effekt	18,5 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	5,7 kW
Antal varmezoner i cylinderen	3
Plastificeringskapacitet for HDPE	80 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	5,5 kW
Lukkekræft	45 kN
Maksimal formmål	380 × 350 mm
Fastgørelsespladernes mål	290 × 320 mm
Formens åbningsområde	150-510 mm
Maksimal hoveddiameter	170 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,7 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	65 l/min
Maskinmål (længde × bredde × højde)	3,9 × 2,2 × 2,6 m
Maskinvægt	6,5 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklusen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.