

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED TO STATIONER

ABLB75II



Eksempel på konfiguration ABLB75II

Flaskeblæsning med to stationer op til 8 l

Løsning til dunke og tekniske emballager, der kræver ensartet produktion. Plastificeringen af HDPE er katalogangivet til 100 kg/h, og snekkens diameter er 75 mm. Konstruktionen med to stationer kombinerer formning med samtidig køling af det andet produkt. Valg af hoved og form tilpasses emballagens geometri.

8 l

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	2
Maksimal produktvolumen	8 l
Tomgangscyklus	800 × 2 cyklusser/h
Snekkediameter	75 mm
Snekkedrevets effekt	22 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	7 kW
Plastificeringskapacitet for HDPE	100 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	7,5 kW
Lukkekræft	80 kN
Maksimal formmål	400 × 420 mm
Fastgørelsespladernes mål	380 × 420 mm
Formens åbningsområde	170-520 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,8 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	80 l/min
Maskinvægt	8 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.