

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED ÉN STATION

ABLB90I



Eksempel på konfiguration i ABLB90-familien

Produktion af dunke op til 16 l på én station

Maskine til dunke, større emballager og tekniske produkter. En 90 mm snekke arbejder med et lukkesystem med en kraft på 160 kN. Konfigurationen med én station giver adgang til et stort formområde og en overskuelig betjeningsproces. Automatisering af produktudtagningen vælges efter anvendelsen.

16 l

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	1
Maksimal produktvolumen	16 l
Tomgangscyklus	700 cyklusser/h
Snekkediameter	90 mm
Snekkens L/D-forhold	24:1
Snekkebevægelses effekt	37 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	10 kW
Antal varmezoner i cylinderen	4
Plastificeringskapacitet for HDPE	130 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekræft	160 kN
Maksimal formmål	530 × 550 mm
Fastgørelsespladernes mål	530 × 550 mm
Formens åbningsområde	320-620/290-680 mm
Maksimal hoveddiameter	200 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,7 m³/min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	70 l/min
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,3 × 2,2 × 3,0 m
Maskinvægt	8 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.