

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED TO STATIONER

ABLB90II - 16 I



Eksempel på konfiguration i ABLB90-familien

To stationer til emballage op til 16 l

Variant med to stationer, snekkedrev på 45 kW og plastificeringskapacitet for HDPE på 150 kg/h. Stationernes skiftende drift gør det muligt at udnytte køletiden i den ene form til næste operation på den anden station. Konfigurationen er beregnet til gentagne serier af dunke og anden større emballage.

16 l

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	2
Maksimal produktvolumen	16 l
Tomgangscyklus	700 × 2 cyklusser/h
Snekkediameter	90 mm
Snekkens L/D-forhold	24:1
Snekkedrevets effekt	45 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	12 kW
Antal varmezoner i cylinderen	4
Plastificeringskapacitet for HDPE	150 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekræft	160 kN
Maksimal formmål	530 × 550 mm
Fastgørelsespladernes mål	530 × 550 mm
Formens åbningsområde	320-620/290-680 mm
Maksimal hoveddiameter	200 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,9 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	90 l/min
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,3 × 2,3 × 3,0 m
Maskinvægt	11 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.