

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED TO STATIONER

ABLB90II - 20 I



Eksempel på konfiguration ABLB90II - 20 I

Maskine med to stationer til dunke op til 20 I

Konfiguration til store emballager af PE, HDPE, PP og PVC. Den omfatter to stationer, ét hoved og en snekke med diameter på 90 mm. Den kan udvides med automatisk fjernelse af grater, PLC-styret smøring og løsninger til flerlagsprodukter.

20 I

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	2
Maksimal produktvolumen	20 I
Katalogkapacitet	2160-2400 stk./døgn
Snekkediameter	90 mm
Snekkens L/D-forhold	24:1
Snekkedrevets effekt	45 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	8 kW
Antal varmezoner i cylinderen	4
Plastificeringskapacitet for HDPE	128 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekræft	108 kN
Formområde (katalogbetegnelse)	240-660 mm
Formsystemets mål (katalogbetegnelse)	530 × 550 mm
Maksimal hoveddiameter	180 mm
Blæsetryk	0,6 MPa
Trykluftbehov	0,9 m ³ /min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	90 l/min
Maskinmål (længde × bredde × højde)	4,2 × 3 × 3,1 m
Maskinvægt	11 t

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.