

EKSTRUSIONSBLÆSESTØBEMASKINER / MED ÉN STATION

ABLD80 - 30 I



Eksempel på konfiguration af ABLD80

Blæsestøbning med akkumulator af emballage op til 30 l

Maskine med én station til dunke og tanke med akkumulatorhoved. En 80 mm snekke forsyner systemet, der har en katalogangivet plastificeringskapacitet for HDPE på 100 kg/h. Vægtykkelsesstyring hjælper med at tilpasse materialefordelingen til produktet, og udtagningen kan understøttes af en manipulator.

30 I

maks. produktvolumen

Tekniske data

Parameter	Værdi
Antal stationer	1
Maksimal produktvolumen	30 l
Katalogkapacitet	80-120 stk./h
Snekkediameter	80 mm
Snekkens L/D-forhold	25:1
Snekkedrevets effekt	30 kW
Effekt for cylinderens varmelegemer	16 kW
Antal varmezoner i cylinderen	4
Plastificeringskapacitet for HDPE	100 kg/h
Hydraulikpumpens driveffekt	22 kW
Lukkekræft	210 kN
Maksimal formmål	550 × 650 mm
Formens åbningsområde	350-780 mm
Maksimal hoveddiameter	280 mm
Effekt for hovedets varmelegemer	5,3 kW
Antal varmezoner i hovedet	4
Blæsetryk	0,8 MPa
Trykluftbehov	0,8 m³/min
Kølevandstryk	0,3 MPa
Kølevandsflow	60 l/min

Parametrene gælder katalogkonfigurationen. Produktionskapaciteten afhænger af produkt, form, materiale og køletid. Tomgangscyklussen angiver ikke kapaciteten for færdige produkter. Den endelige konfiguration bekræftes i tilbuddet.