

EXTRUSIONSBLASMASCHINEN / ZWEISTATIONENMASCHINE

ABLB65II



Beispielkonfiguration ABLB65II

Zwei Stationen für Verpackungen bis 4 l

Maschine zur Serienfertigung technischer Flaschen und Verpackungen für Haushaltschemikalien. Das Zweistationensystem ermöglicht abwechselndes Formen und Kühlen des Produkts. Die 65-mm-Schnecke und eine katalogmäßige HDPE-Plastifizierleistung von 80 kg/h bilden eine Konfiguration für kleine und mittlere Volumen.

4 l

max. Produktvolumen

Technische Daten

Parameter	Wert
Anzahl der Stationen	2
Maximales Produktvolumen	4 l
Trockenzyklus	800 × 2 Zyklen/h
Schneckendurchmesser	65 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	24:1
Schneckenantriebsleistung	18,5 kW
Leistung der Zylinderheizungen	5,7 kW
Anzahl der Zylinderheizzonen	3
HDPE-Plastifizierleistung	80 kg/h
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	5,5 kW
Schließkraft	45 kN
Maximale Formabmessungen	380 × 350 mm
Abmessungen der Aufspannplatten	290 × 320 mm
Formöffnungsbereich	150-510 mm
Maximaler Kopfdurchmesser	170 mm
Blasdruck	0,6 MPa
Druckluftbedarf	0,7 m ³ /min
Kühlwasserdruck	0,3 MPa
Kühlwasserdurchfluss	65 l/min
Maschinenabmessungen (L × B × H)	3,9 × 2,2 × 2,6 m
Maschinengewicht	6,5 t

Die Parameter gelten für die Katalogkonfiguration. Der Produktionsausstoß hängt von Produkt, Form, Material und Kühlzeit ab. Der Trockenzyklus entspricht nicht dem Ausstoß fertiger Produkte. Die endgültige Konfiguration bestätigen wir im Angebot.