

EXTRUSIONSBLASMASCHINEN / EINSTATIONENMASCHINE

ABLB75I



Beispielkonfiguration ABLB75I

Eine Station und Volumen bis 8 l

Konfiguration für größere Flaschen, Kanister und technische Hohlkörper. Der Einzelkopf und das Einstationensystem verarbeiten Verpackungen aus PE, PP und weiteren für die jeweilige Konfiguration zugelassenen Materialien. Lösungen zur automatischen Butzenabtrennung und zur Herstellung von Produkten mit Sichtstreifen sind verfügbar.

8 l

max. Produktvolumen

Technische Daten

Parameter	Wert
Anzahl der Stationen	1
Maximales Produktvolumen	8 l
Katalogausstoß	120 Stk./h
Schneckendurchmesser	75 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	24:1
Schneckenantriebsleistung	22 kW
Leistung der Zylinderheizungen	6 kW
Anzahl der Zylinderheizzonen	4
HDPE-Plastifizierleistung	100 kg/h
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	11 kW
Schließkraft	78 kN
Formbereich (Katalogbezeichnung)	188-600 mm
Abmessung des Formsystems (Katalogbezeichnung)	400 × 450 mm
Maximaler Kopfdurchmesser	180 mm
Blasdruck	0,6 MPa
Druckluftbedarf	0,7 m³/min
Kühlwasserdruck	0,3 MPa
Kühlwasserdurchfluss	60 l/min
Maschinenabmessungen (L × B × H)	3,6 × 1,8 × 2,8 m
Maschinengewicht	6,3 t

Die Parameter gelten für die Katalogkonfiguration. Der Produktionsausstoß hängt von Produkt, Form, Material und Kühlzeit ab. Der Trockenzyklus entspricht nicht dem Ausstoß fertiger Produkte. Die endgültige Konfiguration bestätigen wir im Angebot.