

EXTRUSIONSBLASMASCHINEN / ZWEISTATIONENMASCHINE

ABLB75II



Beispielkonfiguration ABLB75II

Zweistationen-Blasformen von Flaschen bis 8 l

Lösung für Kanister und technische Verpackungen mit Anforderungen an eine wiederholbare Produktion. Die katalogmäßige HDPE-Plastifizierleistung beträgt 100 kg/h, der Schneckendurchmesser 75 mm. Die Zweistationenkonstruktion verbindet das Formen mit dem parallelen Kühlen des zweiten Produkts. Kopf und Form stimmen wir auf die Verpackungsgeometrie ab.

8 l

max. Produktvolumen

Technische Daten

Parameter	Wert
Anzahl der Stationen	2
Maximales Produktvolumen	8 l
Trockenzyklus	800 × 2 Zyklen/h
Schneckendurchmesser	75 mm
Schneckenantriebsleistung	22 kW
Leistung der Zylinderheizungen	7 kW
HDPE-Plastifizierleistung	100 kg/h
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	7,5 kW
Schließkraft	80 kN
Maximale Formabmessungen	400 × 420 mm
Abmessungen der Aufspannplatten	380 × 420 mm
Formöffnungsbereich	170-520 mm
Blasdruck	0,6 MPa
Druckluftbedarf	0,8 m ³ /min
Kühlwasserdruck	0,3 MPa
Kühlwasserdurchfluss	80 l/min
Maschinengewicht	8 t

Die Parameter gelten für die Katalogkonfiguration. Der Produktionsausstoß hängt von Produkt, Form, Material und Kühlzeit ab. Der Trockenzyklus entspricht nicht dem Ausstoß fertiger Produkte. Die endgültige Konfiguration bestätigen wir im Angebot.