

EXTRUSIONSBLASMASCHINEN / ZWEISTATIONENMASCHINE

ABLB90II - 16 I



Beispielkonfiguration der ABLB90-Familie

Zwei Stationen für Verpackungen bis 16 l

Zweistationenausführung mit 45 kW Schneckenantriebsleistung und 150 kg/h HDPE-Plastifizierleistung. Durch den abwechselnden Betrieb der Stationen kann die Kühlzeit einer Form für den nächsten Arbeitsschritt an der zweiten Station genutzt werden. Diese Konfiguration eignet sich für wiederkehrende Serien von Kanistern und anderen größeren Verpackungen.

16 l

max. Produktvolumen

Technische Daten

Parameter	Wert
Anzahl der Stationen	2
Maximales Produktvolumen	16 l
Trockenzyklus	700 × 2 Zyklen/h
Schneckendurchmesser	90 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	24:1
Schneckenantriebsleistung	45 kW
Leistung der Zylinderheizungen	12 kW
Anzahl der Zylinderheizzonen	4
HDPE-Plastifizierleistung	150 kg/h
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	11 kW
Schließkraft	160 kN
Maximale Formabmessungen	530 × 550 mm
Abmessungen der Aufspannplatten	530 × 550 mm
Formöffnungsbereich	320-620/290-680 mm
Maximaler Kopfdurchmesser	200 mm
Blasdruck	0,6 MPa
Druckluftbedarf	0,9 m³/min
Kühlwasserdruck	0,3 MPa
Kühlwasserdurchfluss	90 l/min
Maschinenabmessungen (L × B × H)	4,3 × 2,3 × 3,0 m
Maschinengewicht	11 t

Die Parameter gelten für die Katalogkonfiguration. Der Produktionsausstoß hängt von Produkt, Form, Material und Kühlzeit ab. Der Trockenzyklus entspricht nicht dem Ausstoß fertiger Produkte. Die endgültige Konfiguration bestätigen wir im Angebot.