

EXTRUSIONSBLASMASCHINEN / ZWEISTATIONENMASCHINE

ABLB90II - 20 I

Beispielkonfiguration ABLB90II - 20 I

Zweistationenmaschine für Kanister bis 20 I

Konfiguration für große Verpackungen aus PE, HDPE, PP und PVC. Sie umfasst zwei Stationen, einen Einzelkopf und eine Schnecke mit 90 mm Durchmesser. Erweiterungen um automatische Butzenabtrennung, SPS-gesteuerte Schmierung und Lösungen für mehrschichtige Produkte sind möglich.

20 I

max. Produktvolumen

Technische Daten

Parameter	Wert
Anzahl der Stationen	2
Maximales Produktvolumen	20 I
Katalogausstoß	2160-2400 Stk./Tag
Schneckendurchmesser	90 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	24:1
Schneckenantriebsleistung	45 kW
Leistung der Zylinderheizungen	8 kW
Anzahl der Zylinderheizzonen	4
HDPE-Plastifizierleistung	128 kg/h
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	11 kW
Schließkraft	108 kN
Formbereich (Katalogbezeichnung)	240-660 mm
Abmessung des Formsystems (Katalogbezeichnung)	530 × 550 mm
Maximaler Kopfdurchmesser	180 mm
Blasdruck	0,6 MPa
Druckluftbedarf	0,9 m³/min
Kühlwasserdruck	0,3 MPa
Kühlwasserdurchfluss	90 l/min
Maschinenabmessungen (L × B × H)	4,2 × 3 × 3,1 m
Maschinengewicht	11 t

Die Parameter gelten für die Katalogkonfiguration. Der Produktionsausstoß hängt von Produkt, Form, Material und Kühlzeit ab. Der Trockenzyklus entspricht nicht dem Ausstoß fertiger Produkte. Die endgültige Konfiguration bestätigen wir im Angebot.