

EXTRUSIONSBLASMASCHINEN / EINSTATIONENMASCHINE

ABLD120 - 160 I



Beispielkonfiguration ABLD120

Große Fässer und Tanks bis 160 l

Konfiguration für größere Fässer, Behälter und Industrieprodukte. Der Speicherkopf arbeitet mit einer 120-mm-Schnecke und einer Schließeinheit mit 800 kN zusammen. Wanddickensteuerung und Blasen von unten unterstützen die Prozessführung bei großen Volumen. Die Zyklusparameter stimmen wir auf Gewicht und Konstruktion des Produkts ab.

160 l

max. Produktvolumen

Technische Daten

Parameter	Wert
Anzahl der Stationen	1
Maximales Produktvolumen	160 l
Katalogausstoß	18-25 Stk./h
Schneckendurchmesser	120 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	28:1
Schneckenantriebsleistung	75 kW
Leistung der Zylinderheizungen	30 kW
Anzahl der Zylinderheizzonen	5
HDPE-Plastifizierleistung	240 kg/h
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	45 kW
Schließkraft	800 kN
Maximale Formabmessungen	1000 × 1500 mm
Formöffnungsbereich	600-1500 mm
Maximaler Kopfdurchmesser	520 mm
Leistung der Kopfheizungen	12 kW
Anzahl der Kopfheizzonen	5
Blasdruck	0,8 MPa
Druckluftbedarf	1,6 m³/min
Kühlwasserdruck	0,3 MPa
Kühlwasserdurchfluss	180 l/min

Die Parameter gelten für die Katalogkonfiguration. Der Produktionsausstoß hängt von Produkt, Form, Material und Kühlzeit ab. Der Trockenzyklus entspricht nicht dem Ausstoß fertiger Produkte. Die endgültige Konfiguration bestätigen wir im Angebot.