

EXTRUSIONSBLASMASCHINEN / EINSTATIONENMASCHINE

ABLD80 - 30 I

Beispielkonfiguration ABLD80

**Speicherkopf-Blasformen von
Verpackungen bis 30 I**

Einstationenmaschine für Kanister und Tanks mit Speicherkopf. Eine 80-mm-Schnecke versorgt das System mit einer katalogmäßigen HDPE-Plastifizierleistung von 100 kg/h. Die Wanddickensteuerung hilft, die Materialverteilung auf das Produkt abzustimmen; die Entnahme kann durch einen Manipulator unterstützt werden.

30 I

max. Produktvolumen

Technische Daten

Parameter	Wert
Anzahl der Stationen	1
Maximales Produktvolumen	30 I
Katalogausstoß	80-120 Stk./h
Schneckendurchmesser	80 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	25:1
Schneckenantriebsleistung	30 kW
Leistung der Zylinderheizungen	16 kW
Anzahl der Zylinderheizzonen	4
HDPE-Plastifizierleistung	100 kg/h
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	22 kW
Schließkraft	210 kN
Maximale Formabmessungen	550 × 650 mm
Formöffnungsbereich	350-780 mm
Maximaler Kopfdurchmesser	280 mm
Leistung der Kopfheizungen	5,3 kW
Anzahl der Kopfheizzonen	4
Blasdruck	0,8 MPa
Druckluftbedarf	0,8 m³/min
Kühlwasserdruck	0,3 MPa
Kühlwasserdurchfluss	60 l/min

Die Parameter gelten für die Katalogkonfiguration. Der Produktionsausstoß hängt von Produkt, Form, Material und Kühlzeit ab. Der Trockenzyklus entspricht nicht dem Ausstoß fertiger Produkte. Die endgültige Konfiguration bestätigen wir im Angebot.