

EXTRUSIONSBLASMASCHINEN / EINSTATIONENMASCHINE

ABLD90



Beispielkonfiguration ABLD90

Tanks und technische Produkte bis 50 l

Maschine mit Speicherkopf für größere Tanks, Kanister, Gehäuse und weitere Hohlkörper. Eine 90-mm-Schnecke und eine Schließeinheit mit 260 kN bilden eine Konfiguration zum Blasformen großer Bauteile. Die Wanddickensteuerung ermöglicht die Anpassung des Materialprofils an die Produktform.

50 l

max. Produktvolumen

Technische Daten

Parameter	Wert
Anzahl der Stationen	1
Maximales Produktvolumen	50 l
Trockenzyklus	450 Zyklen/h
Schneckendurchmesser	90 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	25:1
Schneckenantriebsleistung	37 kW
Leistung der Zylinderheizungen	18 kW
Anzahl der Zylinderheizzonen	4
HDPE-Plastifizierleistung	130 kg/h
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	30 kW
Schließkraft	260 kN
Formbereich (Katalogbezeichnung)	450-1000 mm
Abmessung des Formsystems (Katalogbezeichnung)	700 × 950 mm
Maximaler Kopfdurchmesser	340 mm
Leistung der Kopfheizungen	7,6 kW
Anzahl der Kopfheizzonen	4
Blasdruck	0,8 MPa
Druckluftbedarf	1,0 m ³ /min
Kühlwasserdruck	0,3 MPa
Kühlwasserdurchfluss	90 l/min

Die Parameter gelten für die Katalogkonfiguration. Der Produktionsausstoß hängt von Produkt, Form, Material und Kühlzeit ab. Der Trockenzyklus entspricht nicht dem Ausstoß fertiger Produkte. Die endgültige Konfiguration bestätigen wir im Angebot.