

SPRITZGIESSMASCHINEN / UNIVERSELLE SERVO-MASCHINEN

TH1200


**Universelle Spritzgießmaschine -
Schließkraft 12000 kN**

Servohydraulische Spritzgießmaschine zur Herstellung von Produkten aus Thermoplasten. Das Modell TH1200 bietet 12000 kN Schließkraft und Schneckenvarianten mit 105-135 mm Durchmesser. Die Plastifiziereinheit stimmen wir auf Material, Schussgewicht und erforderliche Produktgeometrie ab.

12000 kN

Schließkraft

Spritzgießmaschine TH1200 - Beispielkonfiguration der Maschinenfamilie

Technische Daten

Parameter	Wert
Schneckendurchmesser	A: 105 mm · B: 115 mm · C: 125 mm · D: 135 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	A: 22 · B: 20 · C: 19 · D: 17
Schussvolumen	A: 4814 cm³ · B: 5775 cm³ · C: 6823 cm³ · D: 7958 cm³
Schussgewicht (PS)	A: 4381 g · B: 5255 g · C: 6209 g · D: 7242 g
Spritzdruck	A: 208 MPa · B: 173 MPa · C: 147 MPa · D: 126 MPa
Maximale Schneckendrehzahl	125 U/min
Schließkraft	12000 kN
Öffnungshub	1250 mm
Holmabstand	1260 × 1200 mm
Maximale Werkzeughöhe	1300 mm
Minimale Werkzeughöhe	500 mm
Auswerferhub	325 mm
Auswerferkraft	245 kN
Servoantriebsleistung	62 + 62 kW
Heizkörperleistung	60,00 kW
Öltankvolumen	2000 l
Maschinenabmessungen (L × B × H)	11,50 × 2,60 × 2,85 m
Maschinengewicht	55 t

Die Bezeichnungen A, B, C und D stehen für alternative Varianten der Plastifiziereinheit. Die Angaben gelten für die Katalogkonfiguration. Die Auswahl von Plastifiziereinheit, Form und Ausstattung bestätigen wir im Angebot.