

SPRITZGIESSMASCHINEN / UNIVERSELLE SERVO-MASCHINEN

TH160

**Universelle Spritzgießmaschine -
Schließkraft 1600 kN**

Servohydraulische Spritzgießmaschine zur Herstellung von Produkten aus Thermoplasten. Das Modell TH160 bietet 1600 kN Schließkraft und Schneckenvarianten mit 42-50 mm Durchmesser. Die Plastifiziereinheit stimmen wir auf Material, Schussgewicht und erforderliche Produktgeometrie ab.

1600 kN

Schließkraft

Spritzgießmaschine TH160 - Beispielkonfiguration der Maschinenfamilie

Technische Daten

Parameter	Wert
Schneckendurchmesser	A: 42 mm · B: 45 mm · C: 50 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	A: 23,6 · B: 22 · C: 19,6
Schussvolumen	A: 325 cm³ · B: 374 cm³ · C: 461 cm³
Schussgewicht (PS)	A: 296 g · B: 340 g · C: 420 g
Spritzdruck	A: 218 MPa · B: 190 MPa · C: 154 MPa
Maximale Schneckendrehzahl	240 U/min
Schließkraft	1600 kN
Öffnungshub	435 mm
Holmabstand	480 × 480 mm
Maximale Werkzeughöhe	550 mm
Minimale Werkzeughöhe	210 mm
Auswerferhub	135 mm
Auswerferkraft	62 kN
Servoantriebsleistung	25 kW
Heizkörperleistung	9,9 kW
Öltankvolumen	300 l
Maschinenabmessungen (L × B × H)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maschinengewicht	5,3 t

Die Bezeichnungen A, B und C stehen für alternative Varianten der Plastifiziereinheit. Die Angaben gelten für die Katalogkonfiguration. Die Auswahl von Plastifiziereinheit, Form und Ausstattung bestätigen wir im Angebot.