

SPRITZGIESSMASCHINEN / FÜR PET-VORFORMLINGE

TH160PET

**Spritzgießmaschine für PET-Vorformlinge -
Schließkraft 1600 kN**

Das Modell TH160PET ist zur Herstellung von PET-Vorformlingen bestimmt. Die Plastifiziereinheit mit einer 55-mm-Schnecke arbeitet mit einer Schließeinheit mit 1600 kN zusammen. Die Konfiguration von Form und Peripheriegeräten stimmen wir auf das Vorformlingsgewicht und die geplante Kavitätanzahl ab.

1600 kN

Schließkraft

Spritzgießmaschine TH160PET - Beispielkonfiguration der Maschinenfamilie

Technische Daten

Parameter	Wert
Schneckendurchmesser	55 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	26
Schussvolumen	510 cm ³
Schussgewicht (Katalogwert)	605 g
Spritzdruck	148 MPa
Maximale Schneckendrehzahl	240 U/min
Schließkraft	1600 kN
Öffnungshub	435 mm
Holmabstand	480 × 480 mm
Maximale Werkzeughöhe	550 mm
Minimale Werkzeughöhe	210 mm
Auswerferhub	135 mm
Auswerferkraft	62 kN
Antriebsleistung	25 kW
Heizkörperleistung	9,9 kW
Öltankvolumen	300 l
Maschinenabmessungen (L × B × H)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Maschinengewicht	5,3 t

Die Angaben gelten für die Katalogkonfiguration. Die Auswahl von Plastifiziereinheit, Form und Ausstattung bestätigen wir im Angebot. Das Referenzmaterial für das angegebene Schussgewicht muss bestätigt werden.