

SPRITZGIESSMASCHINEN / FÜR PET-VORFORMLINGE

TH210PET

**Spritzgießmaschine für PET-Vorformlinge -
Schließkraft 2100 kN**

Das Modell TH210PET ist zur Herstellung von PET-Vorformlingen bestimmt. Die Plastifiziereinheit mit einer 60-mm-Schnecke arbeitet mit einer Schließeinheit mit 2100 kN zusammen. Die Konfiguration von Form und Peripheriegeräten stimmen wir auf das Vorformlingsgewicht und die geplante Kavitätanzahl ab.

2100 kN

Schließkraft

Spritzgießmaschine TH210PET - Beispielkonfiguration der Maschinenfamilie

Technische Daten

Parameter	Wert
Schneckendurchmesser	60 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	26
Schussvolumen	763 cm ³
Schussgewicht (Katalogwert)	903 g
Spritzdruck	170 MPa
Maximale Schneckendrehzahl	240 U/min
Schließkraft	2100 kN
Öffnungshub	490 mm
Holmabstand	530 × 530 mm
Maximale Werkzeughöhe	550 mm
Minimale Werkzeughöhe	220 mm
Auswerferhub	146 mm
Auswerferkraft	80 kN
Antriebsleistung	31 kW
Heizkörperleistung	11,5 kW
Öltankvolumen	310 l
Maschinenabmessungen (L × B × H)	5,6 × 1,44 × 2,30 m
Maschinengewicht	6,7 t

Die Angaben gelten für die Katalogkonfiguration. Die Auswahl von Plastifiziereinheit, Form und Ausstattung bestätigen wir im Angebot. Das Referenzmaterial für das angegebene Schussgewicht muss bestätigt werden.