

SPRITZGIESSMASCHINEN / UNIVERSELLE SERVO-MASCHINEN

TH730


**Universelle Spritzgießmaschine -
Schließkraft 7300 kN**

Servohydraulische Spritzgießmaschine zur Herstellung von Produkten aus Thermoplasten. Das Modell TH730 bietet 7300 kN Schließkraft und Schneckenvarianten mit 90-110 mm Durchmesser. Die Plastifiziereinheit stimmen wir auf Material, Schussgewicht und erforderliche Produktgeometrie ab.

7300 kN

Schließkraft

Spritzgießmaschine TH730 - Beispielkonfiguration der Maschinenfamilie

Technische Daten

Parameter	Wert
Schneckendurchmesser	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	A: 25,3 · B: 24 · C: 21,7 · D: 20,7
Schussvolumen	A: 2925 cm³ · B: 3259 cm³ · C: 3982 cm³ · D: 4369 cm³
Schussgewicht (PS)	A: 2662 g · B: 2966 g · C: 3623 g · D: 3977 g
Spritzdruck	A: 194 MPa · B: 174 MPa · C: 143 MPa · D: 130 MPa
Maximale Schneckendrehzahl	150 U/min
Schließkraft	7300 kN
Öffnungshub	1000 mm
Holmabstand	1020 × 970 mm
Maximale Werkzeughöhe	960 mm
Minimale Werkzeughöhe	400 mm
Auswerferhub	280 mm
Auswerferkraft	212 kN
Servoantriebsleistung	50 + 50 kW
Heizkörperleistung	54,3 kW
Öltankvolumen	1000 l
Maschinenabmessungen (L × B × H)	11,43 × 2,4 × 3,14 m
Maschinengewicht	33 t

Die Bezeichnungen A, B, C und D stehen für alternative Varianten der Plastifiziereinheit. Die Angaben gelten für die Katalogkonfiguration. Die Auswahl von Plastifiziereinheit, Form und Ausstattung bestätigen wir im Angebot.