

SPRITZGIESSMASCHINEN / UNIVERSELLE SERVO-MASCHINEN

TH900


**Universelle Spritzgießmaschine -
Schließkraft 9000 kN**

Servohydraulische Spritzgießmaschine zur Herstellung von Produkten aus Thermoplasten. Das Modell TH900 bietet 9000 kN Schließkraft und Schneckenvarianten mit 95-110 mm Durchmesser. Die Plastifiziereinheit stimmen wir auf Material, Schussgewicht und erforderliche Produktgeometrie ab.

9000 kN

Schließkraft

Spritzgießmaschine TH900 - Beispielkonfiguration der Maschinenfamilie

Technische Daten

Parameter	Wert
Schneckendurchmesser	A: 95 mm · B: 100 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
L/D-Verhältnis der Schnecke	A: 24,2 · B: 23 · C: 21,9 · D: 20,9
Schussvolumen	A: 3544 cm³ · B: 3927 cm³ · C: 4330 cm³ · D: 4749 cm³
Schussgewicht (PS)	A: 3225 g · B: 3574 g · C: 3941 g · D: 4322 g
Spritzdruck	A: 190 MPa · B: 171 MPa · C: 155 MPa · D: 141 MPa
Maximale Schneckendrehzahl	150 U/min
Schließkraft	9000 kN
Öffnungshub	1100 mm
Holmabstand	1125 × 1085 mm
Maximale Werkzeughöhe	1100 mm
Minimale Werkzeughöhe	500 mm
Auswerferhub	335 mm
Auswerferkraft	216 kN
Servoantriebsleistung	50 + 50 kW
Heizkörperleistung	82,20 kW
Öltankvolumen	1315 l
Maschinenabmessungen (L × B × H)	11,70 × 2,80 × 3,00 m
Maschinengewicht	42 t

Die Bezeichnungen A, B, C und D stehen für alternative Varianten der Plastifiziereinheit. Die Angaben gelten für die Katalogkonfiguration. Die Auswahl von Plastifiziereinheit, Form und Ausstattung bestätigen wir im Angebot.