

EXTRUDEUSES-SOUFFLEUSES / À DEUX POSTES

ABLB65II



Exemple de configuration ABLB65II

Deux postes pour emballages jusqu'à 4 l

Machine pour la production en série de bouteilles techniques et d'emballages de produits ménagers. Les deux postes permettent d'alterner formage et refroidissement. La vis de 65 mm et le débit de plastification catalogue du HDPE de 80 kg/h constituent une configuration pour petits et moyens volumes.

4 l

volume maximal du produit

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Nombre de postes	2
Volume maximal du produit	4 l
Cycle à vide	800 × 2 cycles/h
Diamètre de la vis	65 mm
Rapport L/D de la vis	24:1
Puissance d'entraînement de la vis	18,5 kW
Puissance des résistances du fourreau	5,7 kW
Nombre de zones de chauffe du fourreau	3
Débit de plastification du HDPE	80 kg/h
Puissance d'entraînement de la pompe hydraulique	5,5 kW
Force de fermeture	45 kN
Dimensions maximales du moule	380 × 350 mm
Dimensions des plateaux de fixation	290 × 320 mm
Plage d'ouverture du moule	150-510 mm
Diamètre maximal de la tête	170 mm
Pression de soufflage	0,6 MPa
Besoin en air comprimé	0,7 m³/min
Pression de l'eau de refroidissement	0,3 MPa
Débit d'eau de refroidissement	65 l/min
Dimensions de la machine (L × l × h)	3,9 × 2,2 × 2,6 m
Masse de la machine	6,5 t

Les paramètres concernent la configuration catalogue. La cadence de production dépend du produit, du moule, de la matière et du temps de refroidissement. Le cycle à vide n'est pas la cadence des produits finis. La configuration finale est confirmée dans l'offre.