

EXTRUDEUSES-SOUFFLEUSES / À UN POSTE

ABLB75I



Exemple de configuration ABLB75I

Un poste et des volumes jusqu'à 8 l

Configuration pour grandes bouteilles, bidons et corps creux techniques. La tête unique et le poste unique traitent les emballages en PE, PP et autres matières admises pour la configuration. Des solutions sont disponibles pour l'ébavurage automatique et la réalisation d'une bande de visualisation du niveau.

8 l

volume maximal du produit

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Nombre de postes	1
Volume maximal du produit	8 l
Cadence catalogue	120 pcs/h
Diamètre de la vis	75 mm
Rapport L/D de la vis	24:1
Puissance d'entraînement de la vis	22 kW
Puissance des résistances du fourreau	6 kW
Nombre de zones de chauffe du fourreau	4
Débit de plastification du HDPE	100 kg/h
Puissance d'entraînement de la pompe hydraulique	11 kW
Force de fermeture	78 kN
Plage du moule (désignation catalogue)	188-600 mm
Dimension du système de moule (désignation catalogue)	400 × 450 mm
Diamètre maximal de la tête	180 mm
Pression de soufflage	0,6 MPa
Besoin en air comprimé	0,7 m³/min
Pression de l'eau de refroidissement	0,3 MPa
Débit d'eau de refroidissement	60 l/min
Dimensions de la machine (L × l × h)	3,6 × 1,8 × 2,8 m
Masse de la machine	6,3 t

Les paramètres concernent la configuration catalogue. La cadence de production dépend du produit, du moule, de la matière et du temps de refroidissement. Le cycle à vide n'est pas la cadence des produits finis. La configuration finale est confirmée dans l'offre.