

EXTRUDEUSES-SOUFFLEUSES / À DEUX POSTES

ABLB75II



Exemple de configuration ABLB75II

Soufflage à deux postes de bouteilles jusqu'à 8 l

Solution pour bidons et emballages techniques nécessitant une production répétable. Le débit de plastification catalogue du HDPE est de 100 kg/h et la vis mesure 75 mm de diamètre. La conception à deux postes associe le formage au refroidissement parallèle du second produit. La tête et le moule sont choisis selon la géométrie de l'emballage.

8 l

volume maximal du produit

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Nombre de postes	2
Volume maximal du produit	8 l
Cycle à vide	800 × 2 cycles/h
Diamètre de la vis	75 mm
Puissance d'entraînement de la vis	22 kW
Puissance des résistances du fourreau	7 kW
Débit de plastification du HDPE	100 kg/h
Puissance d'entraînement de la pompe hydraulique	7,5 kW
Force de fermeture	80 kN
Dimensions maximales du moule	400 × 420 mm
Dimensions des plateaux de fixation	380 × 420 mm
Plage d'ouverture du moule	170-520 mm
Pression de soufflage	0,6 MPa
Besoin en air comprimé	0,8 m³/min
Pression de l'eau de refroidissement	0,3 MPa
Débit d'eau de refroidissement	80 l/min
Masse de la machine	8 t

Les paramètres concernent la configuration catalogue. La cadence de production dépend du produit, du moule, de la matière et du temps de refroidissement. Le cycle à vide n'est pas la cadence des produits finis. La configuration finale est confirmée dans l'offre.