

EXTRUDEUSES-SOUFFLEUSES / À UN POSTE

ABLD120 - 160 I



Exemple de configuration ABLD120

Grands fûts et réservoirs jusqu'à 160 I

Configuration pour grands fûts, contenants et produits industriels. La tête d'accumulation fonctionne avec une vis de 120 mm et une force de fermeture de 800 kN. Le contrôle d'épaisseur de paroi et le soufflage par le bas contribuent à la maîtrise des grands volumes. Les paramètres du cycle sont adaptés à la masse et à la conception du produit.

160 I

volume maximal du produit

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Nombre de postes	1
Volume maximal du produit	160 I
Cadence catalogue	18-25 pcs/h
Diamètre de la vis	120 mm
Rapport L/D de la vis	28:1
Puissance d'entraînement de la vis	75 kW
Puissance des résistances du fourreau	30 kW
Nombre de zones de chauffe du fourreau	5
Débit de plastification du HDPE	240 kg/h
Puissance d'entraînement de la pompe hydraulique	45 kW
Force de fermeture	800 kN
Dimensions maximales du moule	1000 × 1500 mm
Plage d'ouverture du moule	600-1500 mm
Diamètre maximal de la tête	520 mm
Puissance des résistances de la tête	12 kW
Nombre de zones de chauffe de la tête	5
Pression de soufflage	0,8 MPa
Besoin en air comprimé	1,6 m³/min
Pression de l'eau de refroidissement	0,3 MPa
Débit d'eau de refroidissement	180 l/min

Les paramètres concernent la configuration catalogue. La cadence de production dépend du produit, du moule, de la matière et du temps de refroidissement. Le cycle à vide n'est pas la cadence des produits finis. La configuration finale est confirmée dans l'offre.