

EXTRUDEUSES-SOUFFLEUSES / À UN POSTE

ABLD120 - 230 I

Exemple de configuration ABLD120 - 230 I

Fûts industriels et réservoirs jusqu'à 230 l

Grande machine pour fûts, réservoirs et autres corps creux industriels. Le système à vis de 120 mm et tête d'accumulation atteint un débit de plastification catalogue du HDPE de 320 kg/h. La force de fermeture est de 900 kN et le contrôle d'épaisseur de paroi permet de définir le profil matière pour chaque pièce.

230 l

volume maximal du produit

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Nombre de postes	1
Volume maximal du produit	230 l
Cycle à vide	300 cycles/h
Diamètre de la vis	120 mm
Rapport L/D de la vis	33:1
Puissance d'entraînement de la vis	132 kW
Puissance des résistances du fourreau	36 kW
Nombre de zones de chauffe du fourreau	6
Débit de plastification du HDPE	320 kg/h
Puissance d'entraînement de la pompe hydraulique	37 kW
Force de fermeture	900 kN
Dimensions maximales du moule	1400 × 1600 mm
Plage d'ouverture du moule	700-1600 mm
Diamètre maximal de la tête	580 mm
Puissance des résistances de la tête	36 kW
Nombre de zones de chauffe de la tête	6
Pression de soufflage	0,8 MPa
Besoin en air comprimé	1,6 m³/min
Pression de l'eau de refroidissement	0,3 MPa
Débit d'eau de refroidissement	180 l/min
Dimensions de la machine (L × l × h)	7,5 × 3,5 × 5,5 m
Masse de la machine	36 t

Les paramètres concernent la configuration catalogue. La cadence de production dépend du produit, du moule, de la matière et du temps de refroidissement. Le cycle à vide n'est pas la cadence des produits finis. La configuration finale est confirmée dans l'offre.