

MACHINES D'INJECTION-SOUFFLAGE / HYDRAULIQUES

IBM45



Machine d'injection-soufflage IBM45 - vue de la machine

Masse injectable supérieure, choix flexible du moule

Machine d'injection-soufflage pour emballages de 2-1200 ml, avec une force de fermeture du moule d'injection de 450 kN. La vis de 45 mm et la masse injectable de 260 g offrent un choix de moules plus large que le plus petit modèle de la gamme. La configuration est choisie selon les dimensions du produit, la matière et le nombre d'empreintes.

2-1200 ml

Volume du produit

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	45 mm
Masse injectable	260 g
Puissance de chauffe du fourreau	10 kW
Nombre de zones de régulation du chauffage	3
Force de fermeture du moule d'injection	450 kN
Force de fermeture du moule de soufflage	78 kN
Course d'ouverture des plateaux du moule	220 mm
Dimensions maximales de la plaque du moule (L x l)	560 x 390 mm
Hauteur minimale du moule	240 mm
Puissance du moteur	25 kW
Puissance de chauffe du moule	4 kW
Pression du circuit hydraulique	14 MPa
Pression d'air comprimé	≥ 1,0 MPa
Débit d'air comprimé requis	≥ 0,8 m³/min
Débit d'eau de refroidissement	3 m³/h
Dimensions de la machine (L x l x h)	3500 x 1400 x 2300 mm
Masse de la machine	6,0 t
Volume du produit	2-1200 ml
Hauteur maximale du produit	≤ 240 mm
Diamètre maximal du produit	≤ 90 mm
Puissance totale	39 kW

Le choix du moule, du nombre d'empreintes et de la cadence exige l'analyse de l'emballage et de la matière concernés.