

MACHINES D'INJECTION-SOUFFLAGE / HYDRAULIQUES

IBM75



Machine d'injection-soufflage IBM75 - vue de la machine

La plus grande force de fermeture de la gamme

Le plus grand modèle de cette gamme : force de fermeture de 750 kN pour le moule d'injection et de 150 kN pour le moule de soufflage. La plaque de moule jusqu'à 840 × 460 mm offre plus d'espace pour l'outillage. La machine traite des emballages de 2-1200 ml et comporte cinq zones de régulation du chauffage du fourreau.

2-1200 ml

Volume du produit

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	50 mm
Masse injectable	375 g
Puissance de chauffe du fourreau	12 kW
Nombre de zones de régulation du chauffage	5
Force de fermeture du moule d'injection	750 kN
Force de fermeture du moule de soufflage	150 kN
Course d'ouverture des plateaux du moule	240 mm
Dimensions maximales de la plaque du moule (L × l)	840 × 460 mm
Hauteur minimale du moule	280 mm
Puissance du moteur	40 kW
Puissance de chauffe du moule	6 kW
Pression du circuit hydraulique	14 MPa
Pression d'air comprimé	≥ 1,0 MPa
Débit d'air comprimé requis	≥ 0,8 m³/min
Débit d'eau de refroidissement	5 m³/h
Dimensions de la machine (L × l × h)	4000 × 1700 × 2000 mm
Masse de la machine	12 t
Volume du produit	2-1200 ml
Hauteur maximale du produit	≤ 240 mm
Diamètre maximal du produit	≤ 100 mm
Puissance totale	58 kW

Le choix du moule, du nombre d'empreintes et de la cadence exige l'analyse de l'emballage et de la matière concernés.