

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH110

**Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 1100 kN**

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH110 offre une force de fermeture de 1100 kN et des versions de vis de diamètre 38-45 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

1100 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH110 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Rapport L/D de la vis	A: 24 · B: 21,6 · C: 20,2
Volume injectable	A: 206 cm³ · B: 252 cm³ · C: 289 cm³
Masse injectable (PS)	A: 185 g · B: 227 g · C: 260 g
Pression d'injection	A: 200 MPa · B: 163 MPa · C: 143 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	240 tr/min
Force de fermeture	1100 kN
Course d'ouverture	360 mm
Passage entre colonnes	430 × 380 mm
Hauteur maximale du moule	430 mm
Hauteur minimale du moule	170 mm
Course d'éjection	120 mm
Force d'éjection	45 kN
Puissance d'entraînement	15 kW
Puissance des résistances	7,3 kW
Volume du réservoir d'huile	215 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	4,70 × 1,28 × 2,10 m
Masse de la machine	3,9 t

Les désignations A, B, C correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.