

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH1200


Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 12000 kN

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH1200 offre une force de fermeture de 12000 kN et des versions de vis de diamètre 105-135 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

12000 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH1200 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 105 mm · B: 115 mm · C: 125 mm · D: 135 mm
Rapport L/D de la vis	A: 22 · B: 20 · C: 19 · D: 17
Volume injectable	A: 4814 cm³ · B: 5775 cm³ · C: 6823 cm³ · D: 7958 cm³
Masse injectable (PS)	A: 4381 g · B: 5255 g · C: 6209 g · D: 7242 g
Pression d'injection	A: 208 MPa · B: 173 MPa · C: 147 MPa · D: 126 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	125 tr/min
Force de fermeture	12000 kN
Course d'ouverture	1250 mm
Passage entre colonnes	1260 × 1200 mm
Hauteur maximale du moule	1300 mm
Hauteur minimale du moule	500 mm
Course d'éjection	325 mm
Force d'éjection	245 kN
Puissance du servomoteur	62 + 62 kW
Puissance des résistances	60,00 kW
Volume du réservoir d'huile	2000 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	11,50 × 2,60 × 2,85 m
Masse de la machine	55 t

Les désignations A, B, C, D correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.