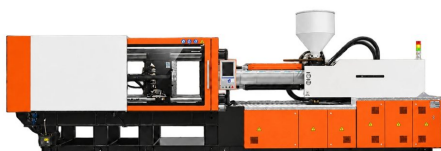


PRESSES À INJECTER / POUR PVC

TH130PVC

**Presse à injecter PVC - force de fermeture
1300 kN**

Presse à injecter pour produits en PVC, notamment raccords de tuyauterie. Le modèle TH130PVC possède une force de fermeture de 1300 kN et des versions de vis de diamètre 38-45 mm. La vis et le fourreau à revêtement protecteur sont conçus pour transformer cette matière.

1300 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH130PVC - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 38 mm · B: 42 mm · C: 45 mm
Rapport L/D de la vis	A: 24,1 · B: 21,7 · C: 20,2
Volume injectable	A: 193 cm³ · B: 235 cm³ · C: 270 cm³
Masse injectable (PS)	A: 178 g · B: 217 g · C: 249 g
Pression d'injection	A: 226 MPa · B: 185 MPa · C: 161 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	240 tr/min
Force de fermeture	1300 kN
Course d'ouverture	390 mm
Passage entre colonnes	430 × 430 mm
Hauteur maximale du moule	460 mm
Hauteur minimale du moule	180 mm
Course d'éjection	118 mm
Force d'éjection	53 kN
Puissance du servomoteur	19 kW
Puissance des résistances	7,4 kW
Volume du réservoir d'huile	220 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	4,82 × 1,28 × 2,10 m
Masse de la machine	4,4 t

Les désignations A, B, C correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.