

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH1400


Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 14000 kN

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH1400 offre une force de fermeture de 14000 kN et des versions de vis de diamètre 110-140 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

14000 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH1400 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 110 mm · B: 120 mm · C: 130 mm · D: 140 mm
Rapport L/D de la vis	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Volume injectable	A: 5987 cm³ · B: 7125 cm³ · C: 8362 cm³ · D: 9698 cm³
Masse injectable (PS)	A: 5448 g · B: 6484 g · C: 7610 g · D: 8825 g
Pression d'injection	A: 213 MPa · B: 179 MPa · C: 152 MPa · D: 131 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	125 tr/min
Force de fermeture	14000 kN
Course d'ouverture	1350 mm
Passage entre colonnes	1360 × 1300 mm
Hauteur maximale du moule	1400 mm
Hauteur minimale du moule	600 mm
Course d'éjection	360 mm
Force d'éjection	264 kN
Puissance du servomoteur	50 × 3 kW
Puissance des résistances	87,00 kW
Volume du réservoir d'huile	1672 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	14,10 × 3,10 × 3,10 m
Masse de la machine	80 t

Les désignations A, B, C, D correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.