

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH160

**Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 1600 kN**

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH160 offre une force de fermeture de 1600 kN et des versions de vis de diamètre 42-50 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

1600 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH160 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 42 mm · B: 45 mm · C: 50 mm
Rapport L/D de la vis	A: 23,6 · B: 22 · C: 19,6
Volume injectable	A: 325 cm³ · B: 374 cm³ · C: 461 cm³
Masse injectable (PS)	A: 296 g · B: 340 g · C: 420 g
Pression d'injection	A: 218 MPa · B: 190 MPa · C: 154 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	240 tr/min
Force de fermeture	1600 kN
Course d'ouverture	435 mm
Passage entre colonnes	480 × 480 mm
Hauteur maximale du moule	550 mm
Hauteur minimale du moule	210 mm
Course d'éjection	135 mm
Force d'éjection	62 kN
Puissance du servomoteur	25 kW
Puissance des résistances	9,9 kW
Volume du réservoir d'huile	300 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	5,31 × 1,40 × 2,20 m
Masse de la machine	5,3 t

Les désignations A, B, C correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.