

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH1700



Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 17000 kN

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH1700 offre une force de fermeture de 17000 kN et des versions de vis de diamètre 120-150 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

17000 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH1700 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 120 mm · B: 130 mm · C: 140 mm · D: 150 mm
Rapport L/D de la vis	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Volume injectable	A: 7687 cm ³ · B: 9021 cm ³ · C: 10462 cm ³ · D: 12011 cm ³
Masse injectable (PS)	A: 6995 g · B: 8209 g · C: 9521 g · D: 10930 g
Pression d'injection	A: 222 MPa · B: 189 MPa · C: 163 MPa · D: 142 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	100 tr/min
Force de fermeture	17000 kN
Course d'ouverture	1580 mm
Passage entre colonnes	1620 × 1480 mm
Hauteur maximale du moule	1550 mm
Hauteur minimale du moule	650 mm
Course d'éjection	425 mm
Force d'éjection	400 kN
Puissance du servomoteur	62 × 3 kW
Puissance des résistances	106,00 kW
Volume du réservoir d'huile	2000 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	16,30 × 3,60 × 3,50 m
Masse de la machine	118 t

Les désignations A, B, C, D correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.