

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH180

**Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 1800 kN**

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH180 offre une force de fermeture de 1800 kN et des versions de vis de diamètre 45-55 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

1800 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH180 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 45 mm · B: 50 mm · C: 55 mm
Rapport L/D de la vis	A: 24,5 · B: 22 · C: 20
Volume injectable	A: 342 cm³ · B: 421 cm³ · C: 510 cm³
Masse injectable (PS)	A: 311 g · B: 384 g · C: 465 g
Pression d'injection	A: 221 MPa · B: 179 MPa · C: 148 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	240 tr/min
Force de fermeture	1800 kN
Course d'ouverture	460 mm
Passage entre colonnes	515 × 475 mm
Hauteur maximale du moule	550 mm
Hauteur minimale du moule	210 mm
Course d'éjection	135 mm
Force d'éjection	62 kN
Puissance du servomoteur	25 kW
Puissance des résistances	11,5 kW
Volume du réservoir d'huile	305 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	5,40 × 1,45 × 2,25 m
Masse de la machine	5,8 t

Les désignations A, B, C correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.