

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH2200


Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 22000 kN

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH2200 offre une force de fermeture de 22000 kN et des versions de vis de diamètre 130-160 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

22000 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH2200 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 130 mm · B: 140 mm · C: 150 mm · D: 160 mm
Rapport L/D de la vis	A: 25 · B: 23 · C: 21 · D: 20
Volume injectable	A: 9950 cm³ · B: 11540 cm³ · C: 13247 cm³ · D: 15072 cm³
Masse injectable (PS)	A: 9054 g · B: 10501 g · C: 12055 g · D: 13716 g
Pression d'injection	A: 199 MPa · B: 171 MPa · C: 149 MPa · D: 131 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	100 tr/min
Force de fermeture	22000 kN
Course d'ouverture	1900 mm
Passage entre colonnes	1800 × 1600 mm
Hauteur maximale du moule	1700 mm
Hauteur minimale du moule	650 mm
Course d'éjection	450 mm
Force d'éjection	450 kN
Puissance du servomoteur	62 × 4 kW
Puissance des résistances	120 kW
Volume du réservoir d'huile	3500 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	16,80 × 3,80 × 4,30 m
Masse de la machine	130 t

Les désignations A, B, C, D correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.