

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH260

**Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 2600 kN**

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH260 offre une force de fermeture de 2600 kN et des versions de vis de diamètre 55-65 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

2600 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH260 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 55 mm · B: 60 mm · C: 65 mm
Rapport L/D de la vis	A: 24,1 · B: 22 · C: 20,3
Volume injectable	A: 641 cm³ · B: 763 cm³ · C: 596 cm³
Masse injectable (PS)	A: 584 g · B: 695 g · C: 815 g
Pression d'injection	A: 202 MPa · B: 170 MPa · C: 145 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	220 tr/min
Force de fermeture	2600 kN
Course d'ouverture	560 mm
Passage entre colonnes	575 × 575 mm
Hauteur maximale du moule	580 mm
Hauteur minimale du moule	220 mm
Course d'éjection	135 mm
Force d'éjection	91 kN
Puissance du servomoteur	31 kW
Puissance des résistances	13,5 kW
Volume du réservoir d'huile	330 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Masse de la machine	8,1 t

Les désignations A, B, C correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre. Le volume injectable de la version C (596 cm³) doit être confirmé en raison d'une divergence des données catalogue.