

PRESSES À INJECTER / POUR PRÉFORMES PET

TH260PET

**Presse à injecter pour préformes PET - force de fermeture 2600 kN**

Le modèle TH260PET est destiné à la fabrication de préformes PET. Le groupe de plastification à vis de 70 mm fonctionne avec une force de fermeture de 2600 kN. La configuration du moule et des équipements auxiliaires est adaptée à la masse de la préforme et au nombre d'empreintes prévu.

2600 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH260PET - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	70 mm
Rapport L/D de la vis	26
Volume injectable	1058 cm ³
Masse injectable (valeur catalogue)	1250 g
Pression d'injection	150 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	220 tr/min
Force de fermeture	2600 kN
Course d'ouverture	560 mm
Passage entre colonnes	575 × 575 mm
Hauteur maximale du moule	580 mm
Hauteur minimale du moule	220 mm
Course d'éjection	135 mm
Force d'éjection	91 kN
Puissance d'entraînement	31 kW
Puissance des résistances	13,5 kW
Volume du réservoir d'huile	330 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	6,20 × 1,63 × 2,32 m
Masse de la machine	8,1 t

Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre. La matière de référence utilisée pour la masse injectable catalogue doit être confirmée.