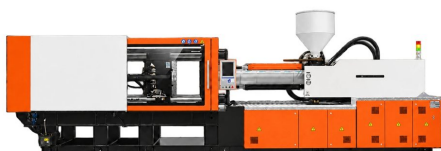


PRESSES À INJECTER / POUR PVC

TH280PVC

**Presse à injecter PVC - force de fermeture
2800 kN**

Presse à injecter pour produits en PVC, notamment raccords de tuyauterie. Le modèle TH280PVC possède une force de fermeture de 2800 kN et des versions de vis de diamètre 60-70 mm. La vis et le fourreau à revêtement protecteur sont conçus pour transformer cette matière.

2800 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH280PVC - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 60 mm · B: 65 mm · C: 70 mm
Rapport L/D de la vis	A: 23,8 · B: 22 · C: 20,2
Volume injectable	A: 777 cm³ · B: 912 cm³ · C: 1058 cm³
Masse injectable (PS)	A: 707 g · B: 830 g · C: 963 g
Pression d'injection	A: 210 MPa · B: 176 MPa · C: 150 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	200 tr/min
Force de fermeture	2800 kN
Course d'ouverture	590 mm
Passage entre colonnes	625 × 625 mm
Hauteur maximale du moule	630 mm
Hauteur minimale du moule	220 mm
Course d'éjection	150 mm
Force d'éjection	91 kN
Puissance du servomoteur	31 kW
Puissance des résistances	18,3 kW
Volume du réservoir d'huile	450 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	6,37 × 1,73 × 2,36 m
Masse de la machine	9,1 t

Les désignations A, B, C correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.