

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH450

**Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 4500 kN**

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH450 offre une force de fermeture de 4500 kN et des versions de vis de diamètre 70-80 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

4500 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH450 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 70 mm · B: 75 mm · C: 80 mm
Rapport L/D de la vis	A: 23,6 · B: 22 · C: 20,5
Volume injectable	A: 1501 cm³ · B: 1723 cm³ · C: 1960 cm³
Masse injectable (PS)	A: 1366 g · B: 1568 g · C: 1784 g
Pression d'injection	A: 194 MPa · B: 169 MPa · C: 149 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	170 tr/min
Force de fermeture	4500 kN
Course d'ouverture	800 mm
Passage entre colonnes	830 × 780 mm
Hauteur maximale du moule	800 mm
Hauteur minimale du moule	330 mm
Course d'éjection	200 mm
Force d'éjection	113 kN
Puissance du servomoteur	62 kW
Puissance des résistances	29,50 kW
Volume du réservoir d'huile	950 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	7,50 × 1,95 × 2,40 m
Masse de la machine	17,4 t

Les désignations A, B, C correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.