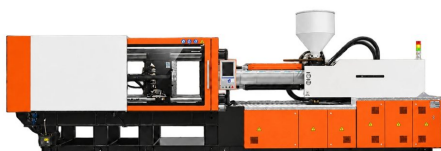


PRESSES À INJECTER / POUR PVC

TH500PVC

**Presse à injecter PVC - force de fermeture
5000 kN**

Presse à injecter pour produits en PVC, notamment raccords de tuyauterie. Le modèle TH500PVC possède une force de fermeture de 5000 kN et des versions de vis de diamètre 75-85 mm. La vis et le fourreau à revêtement protecteur sont conçus pour transformer cette matière.

5000 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH500PVC - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 75 mm · B: 80 mm · C: 85 mm
Rapport L/D de la vis	A: 23,1 · B: 21,7 · C: 20,4
Volume injectable	A: 1727 cm³ · B: 1965 cm³ · C: 2219 cm³
Masse injectable (PS)	A: 1572 g · B: 1788 g · C: 2019 g
Pression d'injection	A: 186 MPa · B: 164 MPa · C: 145 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	138 tr/min
Force de fermeture	5000 kN
Course d'ouverture	860 mm
Passage entre colonnes	870 × 810 mm
Hauteur maximale du moule	830 mm
Hauteur minimale du moule	350 mm
Course d'éjection	241 mm
Force d'éjection	152 kN
Puissance du servomoteur	50 + 31 kW
Puissance des résistances	33,50 kW
Volume du réservoir d'huile	950 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	8,50 × 2,20 × 2,80 m
Masse de la machine	21,8 t

Les désignations A, B, C correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.