

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH600

**Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 6000 kN**

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH600 offre une force de fermeture de 6000 kN et des versions de vis de diamètre 90-100 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

6000 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH600 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 100 mm
Rapport L/D de la vis	A: 23,2 · B: 22 · C: 20,9
Volume injectable	A: 2544 cm³ · B: 2834 cm³ · C: 3140 cm³
Masse injectable (PS)	A: 2315 g · B: 2579 g · C: 2857 g
Pression d'injection	A: 184 MPa · B: 165 MPa · C: 149 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	150 tr/min
Force de fermeture	6000 kN
Course d'ouverture	910 mm
Passage entre colonnes	930 × 875 mm
Hauteur maximale du moule	900 mm
Hauteur minimale du moule	350 mm
Course d'éjection	295 mm
Force d'éjection	152 kN
Puissance du servomoteur	50 + 31 kW
Puissance des résistances	42,8 kW
Volume du réservoir d'huile	950 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	10,20 × 2,20 × 2,71 m
Masse de la machine	26,9 t

Les désignations A, B, C correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.