

PRESSES À INJECTER / POUR PVC

TH730PVC



Presse à injecter PVC - force de fermeture 7300 kN

Presse à injecter pour produits en PVC, notamment raccords de tuyauterie. Le modèle TH730PVC possède une force de fermeture de 7300 kN et des versions de vis de diamètre 90-110 mm. La vis et le fourreau à revêtement protecteur sont conçus pour transformer cette matière.

7300 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH730PVC - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 90 mm · B: 95 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Rapport L/D de la vis	A: 25,3 · B: 24 · C: 21,7 · D: 20,7
Volume injectable	A: 2925 cm ³ · B: 3259 cm ³ · C: 3982 cm ³ · D: 4369 cm ³
Masse injectable (PS)	A: 2662 g · B: 2966 g · C: 3623 g · D: 3977 g
Pression d'injection	A: 194 MPa · B: 174 MPa · C: 143 MPa · D: 130 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	150 tr/min
Force de fermeture	7300 kN
Course d'ouverture	1000 mm
Passage entre colonnes	1020 × 970 mm
Hauteur maximale du moule	960 mm
Hauteur minimale du moule	400 mm
Course d'éjection	280 mm
Force d'éjection	212 kN
Puissance du servomoteur	50 + 50 kW
Puissance des résistances	54,3 kW
Volume du réservoir d'huile	1000 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	11,43 × 2,4 × 3,14 m
Masse de la machine	33 t

Les désignations A, B, C, D correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.