

PRESSES À INJECTER / SERVO POLYVALENTES

TH900

**Presse à injecter polyvalente - force de fermeture 9000 kN**

Presse à injecter servohydraulique pour la fabrication de produits thermoplastiques. Le modèle TH900 offre une force de fermeture de 9000 kN et des versions de vis de diamètre 95-110 mm. Le groupe de plastification est choisi selon la matière, la masse injectable et la géométrie requise du produit.

9000 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH900 - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 95 mm · B: 100 mm · C: 105 mm · D: 110 mm
Rapport L/D de la vis	A: 24,2 · B: 23 · C: 21,9 · D: 20,9
Volume injectable	A: 3544 cm³ · B: 3927 cm³ · C: 4330 cm³ · D: 4749 cm³
Masse injectable (PS)	A: 3225 g · B: 3574 g · C: 3941 g · D: 4322 g
Pression d'injection	A: 190 MPa · B: 171 MPa · C: 155 MPa · D: 141 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	150 tr/min
Force de fermeture	9000 kN
Course d'ouverture	1100 mm
Passage entre colonnes	1125 × 1085 mm
Hauteur maximale du moule	1100 mm
Hauteur minimale du moule	500 mm
Course d'éjection	335 mm
Force d'éjection	216 kN
Puissance du servomoteur	50 + 50 kW
Puissance des résistances	82,20 kW
Volume du réservoir d'huile	1315 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	11,70 × 2,80 × 3,00 m
Masse de la machine	42 t

Les désignations A, B, C, D correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.