

PRESSES À INJECTER / POUR PVC

TH90PVC



Presse à injecter PVC - force de fermeture 900 kN

Presse à injecter pour produits en PVC, notamment raccords de tuyauterie. Le modèle TH90PVC possède une force de fermeture de 900 kN et des versions de vis de diamètre 30-40 mm. La vis et le fourreau à revêtement protecteur sont conçus pour transformer cette matière.

900 kN

force de fermeture

Presse à injecter TH90PVC - exemple de configuration de la famille de machines

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Diamètre de la vis	A: 30 mm · B: 35 mm · C: 40 mm
Rapport L/D de la vis	A: 23,5 · B: 22 · C: 19,2
Volume injectable	A: 120 cm ³ · B: 163 cm ³ · C: 214 cm ³
Masse injectable (PS)	A: 109 g · B: 149 g · C: 194 g
Pression d'injection	A: 264 MPa · B: 194 MPa · C: 148 MPa
Vitesse de rotation maximale de la vis	250 tr/min
Force de fermeture	900 kN
Course d'ouverture	345 mm
Passage entre colonnes	370 × 370 mm
Hauteur maximale du moule	380 mm
Hauteur minimale du moule	170 mm
Course d'éjection	91 mm
Force d'éjection	38 kN
Puissance du servomoteur	15 kW
Puissance des résistances	7,2 kW
Volume du réservoir d'huile	157 l
Dimensions de la machine (L × l × h)	4,1 × 1,10 × 1,80 m
Masse de la machine	3,5 t

Les désignations A, B, C correspondent à différentes versions du groupe de plastification. Les données concernent la configuration catalogue. Le choix du groupe de plastification, du moule et des équipements est confirmé dans l'offre.