SOUFFLEUSES PET / LINÉAIRES HIGH SPEED

FGX8

Souffleuse linéaire à haute cadence - exemple de configuration de la gamme

Souffleuse linéaire PET High Speed

Souffleuse linéaire PET. 8 empreintes, 15000-16000 bouteilles par heure.

15000-16000
Cadence [bouteilles/h]

Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur
Conception	**Linéaire**
Nombre d’empreintes	**8**
Cadence catalogue [bouteilles/h]	**15000-16000**
Volume maximal de bouteille [ml]	**750**
Hauteur maximale de bouteille [mm]	**300**
Diamètre maximal de bouteille ronde [mm]	**75**
Diagonale maximale de bouteille carrée [mm]	**75**
Diamètre intérieur du col [mm]	**20-25**
Longueur maximale de préforme [mm]	**150**
Puissance installée [kW]	**97**
Puissance de fonctionnement du four [kW]	**48**
Alimentation [V / Hz]	**380 (50 Hz)**
Débit du compresseur	**À confirmer**
Pression du compresseur [bar]	**30**
Pression de l’eau de refroidissement du moule	**4-6 bar**
Température de l’eau de refroidissement du moule	**6-13 °C**
Pression de l’eau de refroidissement du four	**4-6 bar**
Température de l’eau de refroidissement du four	**6-13 °C**
Dimensions de la machine [m]	**5,5 × 1,3 × 2,5**
Masse de la machine [kg]	**6500**

Les paramètres catalogue doivent être confirmés pour le produit, le moule, la matière et la configuration concernés. La cadence réelle dépend des conditions du procédé.