

## SOUFFLEUSES PET / LINÉAIRES AUTOMATIQUES

## YDB-A25L



## Souffleuse PET automatique

Souffleuse PET automatique. Cadence théorique : 400 bouteilles par heure.

**400**

Cadence [bouteilles/h]

Souffleuse PET automatique - exemple de configuration de la gamme

## Caractéristiques techniques

| Paramètre                                  | Valeur             |
|--------------------------------------------|--------------------|
| Nombre d'empreintes                        | 1                  |
| Force de fermeture                         | À confirmer        |
| Course du moule [mm]                       | 320                |
| Course de la tige d'étirage [mm]           | 460                |
| Course du fond de moule [mm]               | 50                 |
| Entraxe des bouteilles [mm]                | 300                |
| Nombre de supports de préformes [pcs]      | 48                 |
| Volume maximal de bouteille [ml]           | 25000              |
| Hauteur maximale de bouteille [mm]         | 460                |
| Diamètre maximal de bouteille [mm]         | 230                |
| Cadence théorique [bouteilles/h]           | 400                |
| Disposition des chambres de chauffe [pcs]  | 4 x 4              |
| Disposition des lampes de chauffe [pcs]    | 4 x 120            |
| Puissance installée [kW]                   | 80                 |
| Pression de service [MPa]                  | 0,7-0,9            |
| Pression de soufflage [MPa]                | 2,5-3,0            |
| Consommation d'air haute pression          | À confirmer        |
| Puissance du groupe d'air comprimé [kW]    | 44                 |
| Pression de l'eau de refroidissement [MPa] | 0,4                |
| Puissance nominale de refroidissement [HP] | 5                  |
| Dimensions de la machine [mm]              | 4000 x 1800 x 2200 |
| Masse de la machine [kg]                   | 4500               |

Les paramètres catalogue doivent être confirmés pour le produit, le moule, la matière et la configuration concernés. La cadence réelle dépend des conditions du procédé.