

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / TO STASJONER

ABLB65II



Eksempel på konfigurasjon ABLB65II

To stasjoner for emballasje opptil 4 l

Maskin for serieproduksjon av tekniske flasker og emballasje til husholdningskemikalier. Tostasjonssystemet gjør det mulig å forme og kjøle produktet vekselvis. Skruen på 65 mm og katalogført plastifiseringskapasitet for HDPE på 80 kg/h gir en konfigurasjon for små og middels store volumer.

4 l

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	2
Maksimalt produktvolum	4 l
Tomgangssyklus	800 × 2 sykluser/h
Skruediameter	65 mm
Skruens L/D-forhold	24:1
Skruens driveffekt	18,5 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	5,7 kW
Antall varmesoner i sylinderen	3
Plastifiseringskapasitet for HDPE	80 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	5,5 kW
Lukkekraft	45 kN
Maksimale formmål	380 × 350 mm
Mål på festeplater	290 × 320 mm
Formens åpningsområde	150-510 mm
Maksimal hodediameter	170 mm
Blåsetrykk	0,6 MPa
Trykkluftbehov	0,7 m ³ /min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	65 l/min
Maskinmål (L × B × H)	3,9 × 2,2 × 2,6 m
Maskinvekt	6,5 t

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.