

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / TO STASJONER

ABLB90II - 16 I



Eksempel på konfigurasjon fra ABLB90-familien

To stasjoner for emballasje opptil 16 I

Tostasjoners variant med skruedrift på 45 kW og plastifiseringskapasitet for HDPE på 150 kg/h. Vekselvis drift gjør det mulig å utnytte kjøletiden i én form mens en ny operasjon utføres på den andre stasjonen. En konfigurasjon for repeterbare serier av kanner og annen større emballasje.

16 I

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	2
Maksimalt produktvolum	16 I
Tomgangssyklus	700 × 2 sykluser/h
Skruediameter	90 mm
Skruens L/D-forhold	24:1
Skruens driveffekt	45 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	12 kW
Antall varmesoner i sylindren	4
Plastifiseringskapasitet for HDPE	150 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	11 kW
Lukkekraft	160 kN
Maksimale formmål	530 × 550 mm
Mål på festeplater	530 × 550 mm
Formens åpningsområde	320-620/290-680 mm
Maksimal hodediameter	200 mm
Blåsetrykk	0,6 MPa
Trykkluftbehov	0,9 m³/min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	90 l/min
Maskinmål (L × B × H)	4,3 × 2,3 × 3,0 m
Maskinvekt	11 t

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.