

EKSTRUDERINGSBLÅSEMASKINER / ÉN STASJON

ABLD120 - 160 I

Eksempel på ABLD120-konfigurasjon

Store fat og beholdere opptil 160 l

Konfigurasjon for større fat, beholdere og industriprodukter. Akkumulatorhodet arbeider med en skrue på 120 mm og et lukkesystem med kraft på 800 kN. Veggtykkelsesregulering og blåsing nedenfra støtter prosessen ved store volumer. Syklusparametrene tilpasses produktets vekt og konstruksjon.

160 l

maks. produktvolum

Tekniske data

Parameter	Verdi
Antall stasjoner	1
Maksimalt produktvolum	160 l
Katalogkapasitet	18-25 stk./h
Skruediameter	120 mm
Skruens L/D-forhold	28:1
Skruens driveffekt	75 kW
Sylinderens varmeelementeffekt	30 kW
Antall varmesoner i sylinderen	5
Plastifiseringskapasitet for HDPE	240 kg/h
Hydraulikkpumpens driveffekt	45 kW
Lukkekraft	800 kN
Maksimale formmål	1000 × 1500 mm
Formens åpningsområde	600-1500 mm
Maksimal hodediameter	520 mm
Hodets varmeelementeffekt	12 kW
Antall varmesoner i hodet	5
Blåsetrykk	0,8 MPa
Trykkluftbehov	1,6 m³/min
Kjølevannstrykk	0,3 MPa
Kjølevannsstrøm	180 l/min

Parametrene gjelder katalogkonfigurasjonen. Produksjonskapasiteten avhenger av produkt, form, materiale og kjøletid. Tomgangssyklusen angir ikke kapasiteten for ferdige produkter. Endelig konfigurasjon bekreftes i tilbudet.